

**Зведений робочий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників
за професією: 7133 «Штукатур», кваліфікація: штукатур 3(2-3) -го розряду
7132 «Лицювальник – плиточник», кваліфікація: лицювальник – плиточник 3(2-3)-го розряду**

№ з/п	Напрями підготовки	Всього	Штукатур	Лицювальник - плиточник
		3(2–3) -й розряд		3(2-3)-й розряд
1.	Загальнопрофесійна підготовка	70	70	-
1.1	Основи ринкової економіки, екології, енергозбереження	28	28	-
1.2	Основи трудового законодавства	18	18	-
1.3	Інформаційні технології	24	24	-
2.	Професійно-теоретична підготовка	616	369	247
2.1	Технологія штукатурних робіт з основами матеріалознавства	275	275	-
2.2	Технологія лицювальних та плиткових робіт з основами матеріалознавства	229	-	229
2.3	Будівельне креслення	64	46	18
2.4	Основи електротехніки	18	18	-
2.5	Охорона праці	30	30	-
3.	Професійно-практична підготовка	1652	650	1002
3.1	Виробниче навчання	756	342	414
3.2	Виробнича практика	896	308	588
4.	Державна кваліфікаційна атестація (або поетапна атестація при продовженні навчання)	14	7	7
5.	Консультації	150	80	70
6.	Загальний обсяг навчального часу (без п.5)	2352	1096	1256

Професія 7133 «Штукатур»
Кваліфікація: штукатур 3(2-3) розряд

Базовий блок, навчальні модулі (напрямок підготовки)	Предмет	Кількість годин	Зміст програми
Загальнопрофесійна підготовка – 70 годин			
	Основи трудового законодавства	18	<p>Тема 1. Права громадян України на працю. Трудовий договір Основні трудові права і обов'язки працівників. Трудовий договір, його зміст і форми. Підстави припинення трудового договору. Розірвання трудового договору з ініціативи працівника, власника або уповноваженого ним органу, за вимогами профспілкового органу.</p> <p>Тема 2. Правове регулювання робочого часу і часу відпочинку Загальна характеристика трудового права України. Правове регулювання працевлаштування Трудова дисципліна. Матеріальна відповідальність. Право громадян на відпочинок. Види робочого часу, зумовлені його тривалістю. Час відпочинку. Щорічні та додаткові відпустки, порядок їх надання. Пільги для працівників, які поєднують роботу з навчанням. Поняття та види пенсій в Україні Загальнообов'язкове державне пенсійне страхування Види і межі матеріальної відповідальності. Визначення розміру і порядок покриття шкоди, заподіяної працівником. Трудові спори, порядок їх розгляду. Види та методи мотивації персоналу Підсумково-узагальнюючий урок. Тематичне оцінювання з тем: №1-2 Тестування.</p>
	Інформаційні технології	24	<p>Тема 1. Інформація та інформаційні технології Поняття про інформацію та інформаційні технології.</p>

			<p>Тема 2. Програмні засоби персонального комп'ютера. Комп'ютерні технології Програми створення текстових і графічних документів. Стили оформлення та подання інформації. Текстовий процесор. Таблиці в текстовому документі. Вставка в текстовий документ графічних зображень. Розробка фірмового стилю. Мультимедійні технології. Види і типи презентацій. Загальні відомості про засоби створення презентацій.</p> <p>Лабораторно-практичні роботи</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Робота з таблицями і зображеннями у текстових документах. 2. Створення презентацій. Тема: «Заклад, де я навчаюсь». 3. Створення презентацій. Тема: «Моя майбутня професія». <p>Тема 3. Мережні системи та сервіси Основи мережних систем. Мережі на основі персонального комп'ютера. Локальні, корпоративні і глобальні мережі. Загальні відомості про Internet, електронну пошту та телеконференції. Основні мережні сервіси. Браузери. Служби миттєвого обміну повідомленнями. Форуми. Чати.</p> <p>Лабораторно-практичні роботи</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Пошук інформації в мережі Internet. 2. Створення публікації «Інновації в професії». 3. Обмін миттєвими повідомленнями. 4. Спілкування на форумах і в чатах.
	Основи ринкової економіки, екології, енергозбереження	24	<p>Тема 1. Предмет і зміст курсу «Основи галузевої економіки і підприємництва» Предмет, мета і зміст курсу «Основи галузевої економіки і підприємництва». Ціль, задачі учбової дисципліни. Взаємозв'язок предмета з іншими дисциплінами.</p> <p>Тема 2. Будівництво як галузь національної економіки України Поняття та класифікація галузей економіки України. Галузева структура та показники, що її характеризують. Основні фактори, що впливають на формування галузевої структури. Специфіка будівельної галузі, зв'язок будівництва з іншими галузями матеріального виробництва.</p> <p>Тема 3. Особливості регіонального будівельного ринку Суб'єкти, об'єкти регіонального будівельного ринку, принципи його функціонування. Конкуренція та її значення. Види конкуренції. Конкурентоспроможність будівельних підприємств.</p> <p>Тема 4. Підприємництво як форма діяльності в умовах ринкової економіки Поняття, задачі, функції, принципи підприємництва. Правова база підприємницької діяльності. Закон України «Про підприємництво». Особливості підприємництва у</p>

			<p>будівельній галузі та тенденції його розвитку.</p> <p>Тема 5. Підприємство як суб'єкт господарювання Підприємство: поняття, цілі, напрямки діяльності. Закон України «Про підприємства». Загальна характеристика підприємств, форми власності. Види підприємств. Функції підприємств. Організаційно-правові форми підприємств. Особливості функціонування будівельних підприємств.</p> <p>Тема 6. Організація виробництва на підприємствах будівельної галузі Організація виробництва як форма забезпечення ефективної діяльності підприємств. Формування та структура виробничого процесу. Основні принципи організації виробничого процесу. Організаційні типи виробництва та їх характеристика.</p> <p>Тема 7. Кадри підприємства Кадри підприємства, їх склад і структура. Класифікація персоналу підприємства. Підготовка кадрів в Україні та фактори, що впливають на зміну професійно – кваліфікаційного складу кадрів підприємства.</p> <p>Тема 8. Організація і оплата праці Організація трудової діяльності. Заробітна плата, її економічний зміст, форми і системи. Тарифна система оплати праці. Нові форми оплати праці, бригадний підряд, преміювання. Класифікаційні розряди (категорії), порядок їх присвоєння.</p> <p>Тема 9. Виробнича діяльність підприємницьких структур. Ефективність використання виробничих фондів Виробнича діяльність підприємницьких структур. Показники виробничої діяльності: обсяг випущеної і реалізованої продукції. Продуктивність праці: поняття, показники та методи обчислення.</p> <p>Основні фонди підприємства і показники їх ефективного використання. Поняття і класифікація виробничих фондів підприємства. Структура основних та оборотних виробничих фондів. Ефективність використання основних та оборотних виробничих фондів.</p>
--	--	--	--

Професійно – теоретична підготовка – 275 год.

Базовий блок, навчальні модулі (напрямок підготовки)	Предмет	Кількість годин	Зміст програми
ЗПБ Загальні	Технологія штукатурних	30	ББ1.1. Відомості про будівлі, основні будівельно-монтажні та опоряджувальні роботи Передмова. Роль будівництва й будівельної індустрії для розвитку народного господарства

<p>відомості про штукатурні роботи</p>	<p>робіт з основами матеріалознавства</p>	<p>в Україні.</p> <p>Відомості про будівлі, основні будівельно-монтажні та опоряджувальні роботи.</p> <p>Значення та зміст опоряджувальних робіт у сучасному будівництві. Значення професійної майстерності та зростання культурно-технічного рівня робітників. Історія і розвиток будівництва. Історія архітектурних стилів. Архітектурна спадщина України.</p> <p>Форми організації, економіка та методи будівництва. Основні будівельні роботи, що виконуються на будівельному майданчику, послідовність їх виконання.</p> <p>Класифікація будівель і споруд за призначенням, капітальністю, поверховістю, матеріалами і конструкціями елементів, що несуть навантаження.</p> <p>Вимоги до будівель і споруд за міцністю, стійкістю, довговічністю і вогнестійкістю.</p> <p>Основні відомості про будівлі сучасних типів підвищеної поверховості. Основні елементи будівель, їх призначення й улаштування.</p> <p>Технологія спорудження будівель: підготовчий період, основний період. Загальнобудівельні та спеціальні роботи. Благоустрій території навколо спорудженої будівлі. Перспективи розвитку будівельної індустрії. Нормування й система оплати праці опоряджувальників. Матеріальне заохочення. Нормативна й технологічна документація на опоряджувальні роботи. Значення трудової дисципліни для ефективності госпрозрахункових бригад.</p> <p>Механізація й комплексна механізація будівельних робіт. Скорочення довготривалого внутрішнього опорядження будівель і споруд.</p> <p>ББ 1.2. Загальні положення про штукатурні роботи</p> <p>Поняття про штукатурні роботи, послідовність їх виконання. Призначення та види штукатурок за категоріями приміщень.</p> <p>Пристрої для виконання опоряджувальних робіт на висоті: пересувні інвентарні столики, помости, інвентарні риштування. Допустимі навантаження на пристосування для штукатурних робіт. Будова та монтаж помостів і риштувань.</p> <p>Види та призначення штукатурок. Порядок виконання штукатурних робіт. Види та класифікація матеріалів, які застосовуються при виконанні штукатурних робіт. Основні види сучасних матеріалів, їх застосування в будівництві.</p> <p>Інструменти для накидання й розрівнювання розчинової суміші. Інструменти для підготовки поверхонь. Контрольно-вимірювальні інструменти, пристрої, інвентар.</p> <p>Механізований інструмент для приготування розчинів і підготовки поверхонь до штукатурення. Техніка роботи з інструментами. Правила зберігання ручного інструмента. Влаштування штукатурних ящиків та іншого обладнання. Організація робочого місця штукатурення. Призначення простої штукатурки. Роль штукатурних шарів: набризку, ґрунта, накривки. Вимоги до готовності будівлі під штукатурення. Вимоги до поверхонь, що</p>
---	--	--

<p>Навчальний модуль ШТ – 3 (2-3). 1. Виконання робіт перед оштукатурюванням поверхонь</p>	<p>Технологія штукатурних робіт з основами матеріалознавства</p>	<p>72</p>	<p>підлягають штукатуренню. Вимоги до поштукатурених поверхонь.</p> <p>МБ. 1.1. ШТ – 3 (2-3) Підготовка поверхонь під обштукатурювання</p> <p>Значення підготовки поверхонь під обштукатурювання. Види й характеристика поверхонь, що підлягають обштукатурюванню. Способи, вимоги до підготовки поверхонь під обштукатурювання вручну. Температурно-вологісний режим під час виконання штукатурних робіт. Очищення поверхонь від забруднень за допомогою хімічних речовин і спеціальних сумішей.</p> <p>Способи підготовки цегляних, бетонних та інших каменеподібних поверхонь під обштукатурювання вручну та із застосування ручних механізованих інструментів. Провіщування поверхонь.</p> <p>Правила та прийоми підготовки глинобитних, землебитних, бетонних, шлакобетонних, гіпсобетонних поверхонь.</p> <p>Підготовка дерев'яних поверхонь під обштукатурювання. Штукатурна драпка, її розміри, умови пакування й зберігання. Замінники драни (комиш, очерет, лоза верби). Драночні щити, їх застосування. Способи виготовлення та кріплення драпки.</p> <p>Гідроізоляційні та теплоізоляційні матеріали: толь, руберойд, повстина, мішковина, картон. Властивості й область застосування гідро- й теплоізоляційних матеріалів.</p> <p>Затягування сіткою стиків різнорідних поверхонь. Влаштування сітчасто-армованих конструкцій під обштукатурювання. Антикорові склади, що не впливають на зчеплення розчинової суміші з сіткою, розміри й типи штукатурних цвяхів, що виготовляються промисловістю.</p> <p>Підготовка металевих балок під обштукатурювання. Заповнення зазорів між стіною і віконними і дверними коробками, місць з'єднання крупно-панельних перегородок.</p> <p>Обробка місць з'єднання перегородок, панелей, перекриттів та інших будівельних конструкцій.</p> <p>Застосування й способи кріплення гідро – й теплоізоляційних матеріалів до поверхонь, що підлягають штукатуренню.</p> <p>Вимоги будівельних норм і правил (БНіП) до якості в підготовці поверхонь під обштукатурювання.</p> <p>Зовнішні ознаки дефектів. Способи виявлення дефектів раніше обштукатурених поверхонь та їх усунення.</p> <p>Обконопачування коробок та місць прилягань великопанельних перегородок. Способи збирання, розбирання та очищення форм для відливання плит та блоків вентиляційних коробів.</p> <p>Види, призначення й розташування вентиляційних каналів у будівлях. Конструкція вентиляційних коробів і плит. Види, послідовність і способи виконання підготовчих робіт.</p>
---	---	------------------	---

			<p>Пробивання отворів вручну із застосуванням механізованих інструментів, способи улаштування вентиляційних коробів. Обштукатурювання місць з'єднання коробів і плит до стін, перегородок, перекриттів. Способи контролю якості виконаних робіт. Організація робочого місця при підготовці поверхонь під обштукатурювання. Безпека праці при виконанні робіт.</p> <p>МБ. 1.2. ШТ – 3 (2-3) Підготовка розчинових сумішей</p> <p>Види розчинових сумішей і їх класифікація. Марки штукатурних розчинових сумішей. Вимоги до штукатурних розчинових сумішей: пластичність, водоутримувальна здатність, розшарування, вміст легкорозчинних солей.</p> <p>Приготування та проціджування розчинових сумішей за заданим складом для набризку, ґрунту, накривки. Товщина кожного шару в залежності від виду розчинової суміші та поверхні.</p> <p>Транспортування сухих розчинових сумішей у межах робочої зони.</p> <p>Рідке скло: натрієве та калієве. Вихідні матеріали. Тверднення і область застосування. Магнезійні в'язучі сполуки, область застосування. Перевезення та зберігання.</p> <p>Застосування сухих сумішей. Властивості сухих сумішей. Приготування мастик для кріплення листів сухої штукатурки. Приготування розчинів для безпіскової накривки поверхонь. Організація робочого місця при приготуванні розчинової суміші.</p> <p>Правила безпеки праці, самоконтролю під час виконання прийомів накидання розчину кельмою на стіни.</p> <p>МБ. 1.3. ШТ – 3 (2-3) Опорядження поверхонь простою штукатуркою (нанесення простої штукатурки)</p> <p>Способи накидання розчинової суміші навкидь кельмою з сокола, з ящика на стіни на різних рівнях. Накидання розчинової суміші навкидь кельмою на стелю. Прийоми накидання розчинової суміші навкидь ковшем на стіни та стелю.</p> <p>Зразкові склади вапняних розчинових сумішей із застосуванням вапняного молока або тіста. Зразкові склади вапняно-гіпсових, вапняно-глиняних, цементних, цементно-глиняних розчинових сумішей. Контроль якості розчинових сумішей. Організація робочого місця при накиданні розчинової суміші. Правила безпеки праці, самоконтролю під час виконання прийомів накидання розчину кельмою на стіни.</p>
<p>Навчальний модуль ШТ – 3 (2-3). 2. Виконання простого</p>	<p>Технологія штукатурних робіт з основами матеріалознавства</p>	<p>96</p>	<p>МБ. 2.1 ШТ –3(2-3) Виконання простого оштукатурювання</p> <p>Поняття про просту штукатурку, її призначення в залежності від категорії приміщення. Види шарів простої штукатурки. Способи намазування розчинової суміші на стіни, стелю.</p> <p>Рухи сокола при намазуванні розчинової суміші: прямолінійні, хвилеподібні.</p> <p>Способи намазування розчинової суміші півтерками на стіни та стелю.</p> <p>Способи розрівнювання розчинової суміші на стінах і стелі півтерками, соколом, правилом.</p>

<p>оштукатурювання поверхонь</p>		<p>Намазування розчинової суміші кельмою з сокола на стіни. Організація робочого місця при намазуванні та розрівнюванні розчинової суміші. Вимоги до намазування та розрівнюванні розчинової суміші на різні види поверхонь. Безпека праці при намазуванні та розрівнюванні розчинової суміші. Види та способи нанесення накривки. Призначення та види затирання штукатурки. Види терок. Прийоми затирання поверхонь “в кругову” і “врозгін”. Загладжування штукатурки гладилками. Прийоми загладжування накривки на стінах і стелі. Організація робочого місця. Вимоги БНіП на затирання та загладжування накривних шарів. Безпека праці при затиранні та загладжуванні штукатурки. Перетирання штукатурки. Вимоги БНіП до якості простої штукатурки. Способи перевірки якості виконаної роботи. Прийоми самоконтролю при виконанні робіт. МБ. 2.2 ШТ – 3(2-3) Оштукатурювання віконних та дверних прорізів Технологічний процес оштукатурювання поверхонь простою штукатуркою, послідовність і способи операцій. Оштукатурювання віконних і дверних прорізів. Заповнення щілин (порожнин) між віконними (дверними) прорізами та коробками і ущільнення (герметизація) місць прилягання лиштви і плінтусів до стін. Оштукатурювання зовнішніх і внутрішніх відкосів із визначенням кута розсіву. Оштукатурювання заглишин і залізнення нижньої заглибини. Витягування фаски та кутів за допомогою малок і шаблонів. Класифікація сухих будівельних сумішей за призначенням. Основні компоненти сухих будівельних сумішей та їх властивості. Централізоване приготування сухих будівельних сумішей. Гіпсові полімермінеральні суміші. Підготовка і дозування складових розчинових матеріалів. Приготування розчинових сумішей вручну. Домішки для надання певних властивостей штукатурним розчиновим сумішам і зменшення витрат високоміцного в'язучого. Активні мінеральні природні домішки (діатоміт, гіпс, туф, пемза) та ін. і штучні доменні гранульовані шлаки, білітовий (нефеліновий) шлам, кислі золи винесення та ін. домішки. Вплив активних мінеральних домішок на густість, водостійкість, солестійкість, жаропроникність розчинової суміші. Фізичні й хімічні властивості мінеральних домішок. Домішки-наповнювачі для надання розчинам густості, легкоукладальності й зниження витрат цементу: природні /вапняки, виверження, гірські породи, піски, і глини/ і штучні /доменні шлаки, наливна зола, шлак/. Властивості домішок-наповнювачів. Поверхнево-активні домішки. Процес зміни зв'язку між водою й поверхнею частинок в'язучого. Гідрофільно-пластифіковані, гідрофобно-пластифіковані й мікропіноутворні домішки /концентрат сульфїтно-спиртової барди, кремнійорганічна рідина, милонафт, асидол, асидол-милонфт, підмільний луг/, рідкі, тверді й порошкоподібні.</p>
---	--	---

			Асортимент сучасних сухих будівельних сумішей, які використовуються для виконання штукатурних робіт. Контроль якості розчинових сумішей.
Навчальний модуль ШТ – 3 (2-3).3. Виконання опорядження стін сухою штукатуркою	Технологія штукатурних робіт з основами матеріалознавства	54	<p>МБ. 3.1. ШТ –3(2-3) Підготовка листів сухої штукатурки (ГКЛ) до опорядження Сфера застосування й переваги облицювання поверхонь гіпсокартонними листами перед оштукатурюванням поверхонь мокрим способом. Поняття про „комплексні системи”. Розрізняльні ознаки різних типів гіпсокартонних листів. Пакування, транспортування, зберігання й складування гіпсокартонних листів. Вимоги до поверхонь, що підлягають облицюванню, допустиму вологість поверхонь листів; технологію провішування поверхонь; Загальні відомості про облицювальні вироби. Види марок і маяків, технологія їх встановлення; мастики для наклеювання гіпсокартонних листів із декоративними шарами, панелей облицювальних на основі гіпсокартонних листів «декор», їх властивості, застосування. Способи обробки краю листів сухої штукатурки в місцях спряження з дверними коробками, один з одним, прилягання до підлоги. Визначення міцності приклеювання листів на стиках. Вимоги БНіП до поверхонь, облицьованих гіпсокартонними листами. Організація робочого місця й безпека праці при облицюванні поверхонь гіпсокартонними листами. Контроль якості робіт. Мастики для наклеювання гіпсокартонних листів із декоративними шарами, панелей облицювальних на основі гіпсокартонних листів “Декор”, плит декоративних із фосфогіпсу, пресованих мармуроподібних плит; акустичних гіпсових литих плит тощо. Їх властивості, застосування. Уповільнювачі й прискорювачі тужавлення гіпсу. Технічні умови на облицювальні вироби й мастики. Вимоги БНіП до якості облицювальних виробів, їх зберігання й транспортування.</p> <p>МБ. 3.2. ШТ –3(2-3) Кріплення листів сухої штукатурки (ГКЛ) Розбирання та розміщення листів сухої штукатурки. Підготовка поверхонь для кріплення листів, способи кріплення гіпсокартонних листів до поверхонь. Підготовка листів сухої штукатурки (ГКЛ) до опорядження. Технологія розкрію гіпсокартонних листів, розмітка та провішування поверхонь, установка марок і маяків, кріплення рейки. Приготування розчинових сумішей з готових сухих сумішей. Приклеювання листів сухої штукатурки за раніше установленими маяками. Прибивання листів сухої штукатурки до дерев'яних поверхонь. Організація робочого місця, вимоги ДБН до поверхонь, оздоблених листами сухої штукатурки. Безпека праці при виконанні кріплення сухої штукатурки.</p>

			<p>МБ. 3.3. ШТ –3(2-3) Обробка швів між обшивальними листами Матеріали для обробки швів у гіпсокартонних обшивках: шпаклівки різних виробників (“Фугенфюллер” на основі гіпсу; шпаклівка “Уніфлот”; шпаклівка “Фініш-паста”; шпаклівка “Джойнтфіллерсупер”). Обробка швів сумішами, самоклеючою плівкою. Способи обробки краю шпаклівками листів сухої штукатурки в місцях спряження з дверними коробками, один з одним, прилягання до підлоги. Визначення міцності приклеювання листів на стиках. Обконопачування коробки та місця прилягання великопанельних перегородок. Підмазування місць прилягання лиштви та плінтусів до стін. Вимоги ДБН до якості приготування розчинових сумішей, клейових сумішей. Контроль якості робіт.</p>
<p>Навчальний модуль ШТ –3 (2-3).4. Усунення (виправлення) дефектів штукатурки</p>	<p>Технологія штукатурних робіт з основами матеріалознавства</p>	<p>54</p>	<p>МБ. 4.1. ШТ –3(2-3) Виконання ремонтних робіт штукатурки та ремонт поверхні обшивальних листів Зовнішні ознаки дефектів, способи виявлення дефектів оштукатурених поверхонь та їх усунення. Способи знімання ділянок старої штукатурки. Технологія розшивання щілини і їх обробка, зачищення набілу, обробляння пошкоджень на галтелях, укосах, кутах. Зачищення та підмазування плит і блоків вентиляційних коробів. Способи перетирання штукатурки. Способи ремонту пошкоджених ГКЛ. Контроль якості робіт.</p> <p>МБ. 4.2. ШТ –3(2-3) Збирання та відливання плит блоків вентиляційних коробів Види та характеристика вентиляційних шахт. Види матеріалів для виготовлення вентиляційних коробів. Технологія відливання плит з укладанням арматури. Технологія кріплення вентиляційних коробів. Способи їх опорядження. Заповнення зазорів між стінами і коробками та місць прилягань великопанельних перегородок. Технологія збирання, розбирання та зачищення форми для відливання плит та блоків вентиляційних коробів. Державні стандарти, які розповсюджуються на всі види проектної документації. Призначення та класифікація підйомно-транспортних механізмів, що використовуються при збиранні та розбиранні вентиляційних коробів. Способи контролю якості виконаних робіт.</p>

	<p>Будівельне креслення (штукатур)</p>	<p>46</p>	<p>Будівельне креслення Тема 1. Зміст курсу і його завдання Креслення та його роль в техніці й на виробництві. Основні відомості з історії розвитку технічної графіки. Значення графічної підготовки для кваліфікованого робітника. Уміння читати та виконувати креслення — необхідна умова кваліфікованого грамотного робітника. Загальне ознайомлення з розділами програми і методами їх вивчення. Загальні відомості про стандарти для креслень - стандарти ЄСКД (єдиної системи конструкторської документації). Інструменти, приладдя, пристрої та матеріали для креслення; їх будова і застосування. Тема 2. Лінії креслення і виконання написів на кресленнях Загальні вимоги до виконання та оформлення креслень. Правила оформлення креслень. Визначення поняття "формат". Позначення форматів. Рамка креслення. Написи на кресленнях. Основний напис, його форма, розміри, правила заповнення. Лінії креслення, їх назва; співвідношення товщин, основне призначення. Шрифти креслярські. Виконання написів на технічних кресленнях. Лабораторно-практичні роботи 1. Виконання основного напису. Побудова лінії креслення згідно вимог ЄСКД. 2. Виконання алфавіту креслярським шрифтом №10. Тема 3. Прикладні геометричні побудови на площині Види і призначення приладних геометричних побудов на площині. Масштаби: визначення, призначення та позначення на кресленнях. Основні відомості про розміри на кресленнях. Види розмірних позначень і правила нанесення лінійних та кутових розмірів на кресленнях. Нанесення розмірів діаметрів, радіусів, квадратів, довжини дуги кола. Поняття про нанесення розмірів фасок, шорсткості поверхонь, повторювальних елементів та інше. Правила читання розмірних чисел. Геометричні побудови на площині та їх практичне застосування на виробництві. Нахил і конусність, їх визначення та позначення на кресленнях. Виконання креслень деталей з прямолінійним та криволінійним окресленням. Поділ кола на рівні частини і побудова багатогранників. Побудова кутів заданого розміру. Спряження. Застосування спряжень на кресленнях. Способи побудови овалу. Поняття про побудову лекальних кривих. Лабораторно-практичні роботи 1. Виконання побудови перпендикулярів за допомогою циркуля і лінійки 2. Виконання ділення кола заданого діаметра на рівні частини (на 3,4,5,6,7,8) і побудова</p>
--	---	------------------	---

		<p>багатогранників в цьому колі.</p> <p>3.Виконання спряження на кресленні згідно завдання.</p> <p>Тема 4. Креслення в прямокутних проєкціях</p> <p>Прямокутне проектування як основний спосіб зображення, що застосовується в техніці. Площини проєкцій, їх назви і позначення. Проєкційні промені. Осі проєкцій і їх позначення.</p> <p>Комплексне креслення. Утворення комплексного креслення точки. Побудова проєкцій геометричних тіл із отворами.</p> <p>Побудова комплексного креслення технічної деталі за їх наочним зображенням.</p> <p>Проектування деталей, форма яких має вигляд поєднання основних геометричних тіл.</p> <p>Аналіз геометричної форми предмета. Розчленування предмета на прості геометричні тіла.</p> <p>Побудова розгортки поверхонь. Побудова третьої проєкції за двома заданими.</p> <p>Лабораторно-практичні роботи</p> <p>1.Побудова трьох проєкцій шестигранної піраміди та призми й визначення проєкції відсутніх точок А, В і С, що належать поверхням піраміди та призми, якщо задані горизонтальна проєкція точки А, фронтальна - точки В та профільна - точки С. Висота піраміди і призми 80 мм, сторона основи піраміди і призми 30 мм .</p> <p>2.Побудова в трьох проєкціях конуса і циліндра та визначення відсутніх проєкцій точок А, В і С, що належать поверхням конуса та циліндра за горизонтальною проєкцією точки А, фронтальною - точки В і профільною - точки С. Діаметр основи конуса і циліндра 50 мм, а висота - 65 мм.</p> <p>Тема 5. Креслення в аксонометричних проєкціях</p> <p>Види проектування, їх коротка характеристика. Види аксонометричних проєкцій: прямокутні (ізометрична та диметрична), косокутна (диметрична). Положення осей в аксонометричних проєкціях і коефіцієнти скривлення по осях.</p> <p>Побудова нескладних аксонометричних проєкцій будівельних деталей. Вибір положення деталі для найбільшого наочного зображення.</p> <p>Порівняння проєкцій деталей в прямокутній та косокутній аксонометричних проєкціях.</p> <p>Лабораторно-практичні роботи</p> <p>1.Побудова прямокутних ізометричних та диметричних проєкцій:</p> <p>а)побудова прямокутної ізометричної проєкції трикутника АВС, заданого координатами вершин А (70; 40; 10); В (40; 50; 60); С (15; 40; 40).</p> <p>б)правильної прямої шестигранної призми із стороною основи 60 мм і висотою 100 мм:</p> <p>2.Виконання креслення деталі в аксонометричній проєкції і нанесення розмірів.</p> <p>Тема 6. Технічний малюнок</p> <p>Призначення технічного малюнка. Відміна малюнка від креслення, виконаного в</p>
--	--	--

		<p>аксонометричній проекції. Залежність наочності технічного малюнка від положення аксонометричних осей. Техніка роботи олівцем. Характер лінії малюнка. Побудова аксонометричних осей від руки.</p> <p>Технічний малюнок плоских фігур, що розташовані в площинах, які паралельні одній з площин проекцій.</p> <p>Технічний малюнок геометричних тіл. Надання малюнку рельєфності (штрихування, тушування). Власна та падаюча тінь. Граничні (суміжні) контрасти.</p> <p>Вибір виду будівельних деталей та вузлів за їх прямокутними проекціями. Способи виконання технічних малюнків будівельних деталей, індустріальних виробів та вузлів.</p> <p>Лабораторно-практична робота</p> <p>1. Виконання технічних малюнків деталей будівельної конструкції.</p> <p>Тема 7. Зображення предметів на кресленні</p> <p>Зображення. Поняття "зображення" на кресленні. Основні, часткові та допоміжні вигляди, їх застосування, розташування та позначення. Винесені елементи основного креслення.</p> <p>Перерізи. Поняття про перерізи. Призначення перерізів, правила їх виконання і позначення. Винесені та накладені перерізи.</p> <p>Штрихування перерізів. Графічне позначення матеріалів на перерізах згідно державного стандарту ДСТУ 2.305-68.</p> <p>Розрізи. Визначення поняття "розріз". Призначення розрізів, загальні відомості про розрізи, відміна їх від перерізів. Кваліфікація розрізів. Розташування їх на кресленні, позначення, виконання простих, повних і місцевих розрізів. Поєднання частини виду і частини розрізу. Місцевий розріз та його оформлення.</p> <p>Складні розрізи. Основні відомості про складні розрізи, випадки їх застосування.</p> <p>Ступінчасті розрізи. Ламані розрізи. Позначення положення січної площини при виконанні складних розрізів.</p> <p>Лабораторно-практичні роботи</p> <p>1. Виконання перерізу деталі згідно завдання.</p> <p>2. Виконання розрізу деталі згідно завдання.</p> <p>Тема 8. Зображення і позначення різьби на кресленнях</p> <p>Характеристика різьбових з'єднань.</p> <p>Профілі різьби. Зображення і позначення різьби на стержні й в отворі. Зображення різьби в розрізі. Випадки зображення профілю різьби на кресленнях. Вихід різьби: збіги, проточки, фаски та недорізи. Позначення стандартної та спеціальної різьби на кресленнях.</p> <p>Умовності й спрощення різьбового з'єднання.</p> <p>Тема 9. Ескізи</p> <p>Призначення ескізу деталі, його відміна від креслення. Вимоги щодо виконання ескізів.</p>
--	--	---

			<p>Послідовність виконання ескізів: вибір головного зображення, визначення необхідного числа зображень, послідовність їх виконання. Обмір деталі: способи та вимірювальний інструмент. Нанесення розмірів на ескізі.</p> <p>Лабораторно-практична робота</p> <p>1. Виконання ескізу будівельної деталі з обмірюванням та нанесенням розмірів.</p> <p>Тема 10. Робочі креслення деталей</p> <p>Зміст робочих креслень. Основні вимоги до робочих креслень. Склад робочого креслення. Порядок виконання робочого креслення деталі. Визначення найменшої кількості зображень деталі на робочому кресленні. Нанесення розмірів на робочих кресленнях. Умовності й спрощення зображень деталей в кресленнях.</p> <p>Послідовність читання робочого креслення.</p> <p>Лабораторно-практичні роботи</p> <p>1. Читання креслення будівельної деталі. Показ на всіх зображеннях зовнішніх та внутрішніх поверхонь деталей і надання їм відповідних назв.</p> <p>2. Читання креслення деталей з елементами різьби.</p> <p>Тема 11. Загальні відомості про будівельне креслення</p> <p>Особливості будівельного креслення. Зміст та види будівельних креслень. Стадії проектування будівель та споруд.</p> <p>Державні стандарти, які розповсюджуються на всі види проектної документації.</p> <p>Види та загальна характеристика будівельних креслень.</p> <p>Назва і маркування будівельних креслень. Масштаби будівельних креслень.</p> <p>Тема 12. Креслення планів, фасадів і розрізів будівель (6годин)</p> <p>Призначення і види креслень плану фундаменту, поверхів, перекриття, покриття та покрівлі будівлі.</p> <p>Призначення і види креслень фасадів і розрізів будівель. Позначення в планах, фасадах та розрізах будівель.</p> <p>Лабораторно-практичні роботи</p> <p>1. Читання загально-архітектурних креслень планів і фасадів житлового будинку.</p>
	Основи	18	Тема: 1 Основні закони електричного струму

	електротехніки		<p>Визначення електричного кола. Джерела і споживачі електричної енергії. Основний закон електричного кола. Правила Кіргофа. Схематичне зображення електричного кола. Елементи електричного кола. Ланки, відгалуження і контур кола. Тема: 2 Електровимірювальні прилади та правила виконання електричних вимірювань Значення й роль електричних та радіотехнічних вимірювань. Клас точності приладів. Класифікація електровимірювальних приладів. Вимірювання струму та напруги. Схеми включення амперметра й вольтметра. Вимірювання опорів. Тема:3 Електрообладнання будівельного майданчика Електрообладнання вантажопідйомних машин , обладнання для транспортування сухих і розчинних сумішей у межах робочої зони, змішувачів для перемішування напівсухих та пластичних сумішей, що використовуються на будівництві. Коротка характеристика основних видів зварювання. Електричні ручні машини та інструмент. Тема:4 Трансформатори Принцип дії та будова трансформаторів. Коефіцієнт трансформації. Режими роботи трансформатора: режим холостого ходу, режим короткого замикання, режим навантаження. Коефіцієнт корисної дії трансформатора. Використання трансформаторів під час передачі електроенергії на великі відстані. Трифазні трансформатори.</p>
	Охорона праці	30	<p>Тема 1. Правові та організаційні основи охорони праці (6 годин) Зміст поняття «охорони праці», соціально-економічне значення охорони праці. Мета і завдання предмета «Охорона праці». Основні законодавчі акти з охорони праці. Основні нормативно-правові акти охорони праці. Відповідальності за порушення законодавства щодо охорони праці. Права працівників з охорони праці на підприємстві. Положення колективного договору щодо охорони праці. посадові інструкції персоналу Тема 2. Основи безпеки праці в галузі. (7 годин) Загальні питання безпеки праці. Перелік робіт з підвищеною небезпекою Загальні відомості про потенціал небезпек. Основні небезпеки під час проведення робіт за професіями в галузі. Загальні правила безпечної експлуатації устаткування, обладнання за професіями в галузі. Засоби колективного та індивідуального захисту від небезпечних і шкідливих виробничих факторів у галузі. Правила та заходи щодо попередження нещасних випадків і аварій. Фізіологічна та психологічна основа трудового процесу Психологія безпеки праці.</p>

		<p>Тема 3. Основи електробезпеки. (4 години) Вили електрики. Особливості ураження електричним струмом. Вплив електричного струму на організм людини. Класифікація виробничих приміщень відносно небезпеки ураження працюючих електричним струмом. Допуск до роботи з електрикою і електрифікованими машинами. Захист від статичної електрики. Захист будівель та споруд від блискавки. Правила поведінки під час грози.</p> <p>Тема 4. Основи пожежної безпеки. (4 години) Характерні причини виникнення пожеж. Організаційні та технічні протипожежні заходи. Вогнегасильні речовини та матеріали. Їх вогнегасильні властивості. Пожежна техніка для захисту об'єктів. Загальні відомості про великі виробничі аварії, їх типи, причини та наслідки.</p> <p>Тема 5. Основи гігієни праці та виробничої санітарії. (4 години) Поняття про гігієну праці як систему організаційних, гігієнічних та санітарно-технічних заходів. Шкідливі виробничі фактори. Лікувально-профілактичне харчування. Фізіологія праці. Санітарно-побутове забезпечення працівників. Щорічні медичні огляди працюючих неповнолітніх, осіб віком до 21 року.</p> <p>Тема 6. Надання першої допомоги потерпілим при нещасних Випадках (5 годин) Послідовність, принципи й засоби надання першої допомоги. Медична аптечка, її склад, призначення, правила користування. Способи реанімації. Види електротравм. Правила надання першої допомоги при ураженні електричним струмом. Перша допомога при ударах, вивихах, переломах, розтягненні зв'язок. Транспортування потерпілого. Підготовка потерпілого до транспортування. Вимоги до транспортних засобів.</p>
--	--	--

Професійно – практична підготовка – 756 год.

Виробниче навчання – 342 год.

Виробнича практика – 308 год.

ББ. 1. Загальні відомості про штукатурні роботи	Виробниче навчання	30	<p>Вступне заняття. Основи безпеки праці й пожежної безпеки в навчальних майстернях. Вступний інструктаж з охорони праці.</p> <p>Вимоги охорони праці в навчальних майстернях і на робочих місцях.</p> <p>Причини травматизму, види травм, приклади травмування учнів у майстернях.</p> <p>Шляхи попередження травматизму.</p> <p>Основні правила та інструкції з охорони праці та їх виконання.</p> <p>Протипожежний режим під час роботи у навчальній майстерні, на робочих місцях.</p> <p>Причини пожеж у приміщенні майстерні, попередження пожеж.</p> <p>Безпечне використання пожежонебезпечних матеріалів, правила поведінки учнів при пожежі, порядок виклику пожежної служби, правила користування первинними засобами пожежогасіння, відключення електромережі в навчальних майстернях, дотримання санітарних норм у майстерні.</p> <p>Роль виробничого навчання у підготовці кваліфікованих робітників.</p> <p>Навчально-виробничі та виховні задачі курсу.</p> <p>Загальні відомості про ПТНЗ, традиції навчального закладу, перелік професій, знайомство з базою.</p> <p>Роль виробничого навчання у підготовці кваліфікованих робітників.</p> <p>Закріплення за робочими місцями.</p> <p>Ознайомлення з кваліфікаційною характеристикою.</p> <p>Виробнича діяльність навчальної групи.</p> <p>Дотримання трудової та технологічної дисципліни у забезпеченні високої якості робіт.</p> <p>Організація контролю якості робіт.</p> <p>Моральне та матеріальне заохочення кращих учнів.</p> <p>Ознайомлення з режимом роботи та правилами внутрішнього розпорядку у навчальних майстернях, організацією робочих місць.</p> <p>Екскурсія на будівництво.</p> <p>Інструктаж з охорони праці.</p> <p>Навчально-виховна мета екскурсії на будівельному майданчику.</p> <p>Ознайомлення з правилами охорони праці на будівельному об'єкті, розташування на ньому будівель, тимчасових споруд, машин, механізмів, матеріалів.</p> <p>Взаємозв'язок окремих будівельних робіт.</p> <p>Спостереження за передовими прийомами праці робітників.</p>
	Виробниче	72	МБ. – 3 (2-3) 1.1. Підготовка поверхонь під обштукатурювання

<p>Навчальний модуль ШТ – 3 (2-3). 1. Виконання робіт перед оштукатурюванням Виробничем навчання поверхонь</p>	<p>навчання</p>	<p><i>Підготовка цегляних, бетонних ,шлакобетонних, гіпсобетонних, дерев'яних, поверхонь під обштукатурювання.</i> Інструктаж з охорони праці при підготовці цегляних, бетонних , каменеподібних, дерев'яних, поверхонь під обштукатурювання. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. <i>Стіни муровані впустошовку.</i> Очищення поверхонь від бруду, напливів розчину, видалення пилу, рясне змочування водою . <i>Стіни муровані з підрізанням швів.</i> Розчищення швів цегляного мурування. Очищення поверхні від пилу і бруду. Змочування поверхні водою. Насікання цегли. <i>Поверхні муровані з бетону, шлакобетону, гіпсобетону.</i> Очищення поверхні сталевими сітками, скарпелями від напливів розчину і бруду. Виконання насічок. Висвердлення отворів у шаховому порядку. Усунення з поверхонь олійних та мастильних плям, смол, фарб. <i>Підготовка дерев'яних поверхонь.</i> Набивання простеленої драни. Набивання вихідної драни. Набивання дранкових щитів. Якість виконаних робіт. МБ –3 (2-3). 1.1.Підготовка розчинових сумішей Підготовка глиняних , вапняних розчинів для набризку, ґрунту,накривки . Приготування жирних, пісних, пластичних і жорстких розчинів. Інструктаж з охорони праці при підготовці глиняних , вапняних розчинів для набризку, ґрунту,накривки , та при підготовці жирних, пісних, пластичних і жорстких розчинів. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Підготовка розчинів для набризку, ґрунту, накривки.</p>
---	------------------------	---

			<p>Перевірка рухливості розчину за допомогою стандартного конуса. Підготовка жирних, пісних, пластичних і жорстких розчинів. Проціджування готових розчинів. Транспортування в межах робочої зони. Якість виконаних робіт. МБ.–3 (2-3). 1.2 Опорядження поверхонь простою штукатуркою (нанесення простої штукатурки) <i>Накидання розчинової суміші вручну на поверхні стель і стін штукатурною лопаткою, ковшем, кельмою з сокола.</i> Інструктаж з охорони праці накиданні розчинової суміші вручну на поверхні стель і стін штукатурною лопаткою, ковшем, кельмою з сокола; Організація робочого місця. Підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Приготування розчинової суміші. Накидання розчинової суміші вручну на поверхні стель і стін штукатурною лопаткою, Накидання розчинової суміші вручну на поверхні стель і стін ковшем . Накидання розчинової суміші вручну на поверхні стель і стін кельмою з сокола. Якість виконаних робіт. <i>Намазування розчинової суміші на поверхню стель і стін соколом і напівтерком.</i> Інструктаж з охорони праці при намазуванні розчинової суміші на поверхню стель і стін соколом і напівтерком. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Приготування розчинової суміші. Намазування розчинової суміші на поверхню стель і стін соколом Намазування розчинової суміші на поверхню стель і стін напівтерком. Якість виконаних робіт.</p>
<p>Навчальний модуль ШТ – 3 (2-3). 2. Виконання простого оштукатурювання</p>	<p>Виробниче навчання</p>	<p>96</p>	<p>МБ.3 (2-3)2.1 Виконання простого оштукатурювання <i>Накидання розчинової суміші кельмою та розрівнювання соколом.</i> Інструктаж з охорони праці при накиданні розчинової суміші кельмою та розрівнюванні соколом. Організація робочого місця.</p>

<p>поверхонь</p>		<p>Підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Приготування розчинової суміші. Накидання розчинової суміші кельмою. Розрівнювання соколом. Якість виконаних робіт. <i>Накидання розчинової суміші ковшем, розрівнювання півтерком.</i> Інструктаж з охорони праці при накиданні розчинової суміші ковшем, розрівнюванні півтерком Організація робочого місця. Підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Приготування розчинової суміші. Накидання розчинової суміші ковшем. Розрівнювання розчинової суміші півтерком. Якість виконаних робіт. <i>Накидання розчинової суміші ковшем, розрівнювання півтеркомта затирання.</i> Інструктаж з охорони праці при накиданні розчинової суміші ковшем, розрівнюванні півтерком та затирання. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Приготування розчинової суміші. Накидання розчинової суміші ковшем. Розрівнювання розчинової суміші півтерком. Затиранняповерхні терками коловими рухами та в розгін. Якість виконаних робіт. <i>Виконання галтелей від руки, натирання лузгових, усеночних кутів простими і фасонними півтерками, зняття фасок.</i> Інструктаж з охорони праці при виконанні галтелей від руки, Натиранні лузгових, усеночнихкутівпростимііфасонниміпівтерками, знятті фасок. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, обладнання, пристосувань.</p>
-------------------------	--	---

		<p>Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Приготування розчинової суміші. Виконання галтелей від руки. Натирання лузгових, усеночних кутів простими півтерками. Натирання лузгових, усеночних кутів фасонними півтерками. Зняття фасок. Якість виконання робіт. Тематична атестація за Б.Б. та навчальними модулями НМ.1 НМ.2 МБ.3 (2-3).2.2 Оштукатурювання віконних та дверних прорізів <i>Заповнювання щілин (порожнин) між віконними (дверними) прорізами та коробками і ущільнювання місць прилягання лиштви і плінтусів до стін.</i> Інструктаж з охорони праці при заповнюванні щілин (порожнин) між віконними (дверними) прорізами та коробками і ущільнюванні місць прилягання лиштви і плінтусів до стін. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку Приготування розчинової суміші. Заповнювання щілин (порожнин) між віконними (дверними) прорізами та коробками. Ущільнювання місць прилягання лиштви і плінтусів до стін. Якість виконання робіт. <i>Оштукатурювання віконних та дверних прорізів із визначенням кута розсіву.</i> Інструктаж з охорони праці при оштукатурюванні віконних та дверних прорізів із визначенням кута розсіву. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Приготування розчинової суміші. Навішування рейок на верхній укос. Навішування рейок на бічні укоси. Оштукатурювання віконних прорізів із визначенням кута розсіву. Оштукатурювання дверних прорізів із визначенням кута розсіву. Зняття рейок. Натирання усеночних кутів. Зняття фасок. Якість виконаних робіт.</p>
--	--	---

<p>Навчальний модуль ШТ – 3 (2-3).3. Виконання опорядження стін сухою штукатуркою</p>	<p>Виробниче навчання</p>	<p>54</p>	<p>МБ(2-3) 3.1. Підготовка листів сухої штукатурки (ГКЛ) до опорядження <i>Підготовка листів сухої штукатурки до опорядження, розкрій та розмітка гіпсокартонних листів.</i> Інструктаж з охорони праці при підготовці листів сухої штукатурки до опорядження, розкрою та розмітці гіпсокартонних листів. Організація робочого місця. Ознайомлення та підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Підготовка листів сухої штукатурки до опорядження. Розмітка гіпсокартонних листів. Розкрій гіпсокартонних листів. Якість виконаних робіт. <i>Провішування поверхонь, установка марок і маяків, кріплення рейок.</i> Інструктаж з охорони праці при провішуванні поверхонь, установці марок і маяків, кріпленні рейок. Організація робочого місця. Ознайомлення та підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Провішування поверхонь. Приготування гіпсового розчину для установки марок. Установка марок. Установка маяків. Кріплення рейок. Якість виконаних робіт. МБ.3.(2-3)3.2. Кріплення листів сухої штукатурки (ГКЛ) <i>Приготування розчинів з готових сухих сумішей та кріплення листів сухої штукатурки за раніше виставленими маяками.</i> Інструктаж з охорони праці при приготуванні розчинів з готових сухих сумішей та кріпленні листів сухої штукатурки за раніше виставленими маяками. Організація робочого місця. Ознайомлення та підготовка інструментів, обладнання, пристосувань. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Приготування розчинів з готових сухих сумішей.</p>
--	----------------------------------	------------------	---

		<p>Кріплення листів сухої штукатурки за раніше виставленими маяками. Установка й вивіряння гіпсокартонних листів. Кріплення листів сухої штукатурки до дерев'яних поверхонь. Якість виконаних робіт. <i>Приклеювання листів сухої штукатурки на клеючій суміші;</i> Інструктаж з охорони праці при приклеюванні листів сухої штукатурки на клеючій суміші. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосувань, інвентаря. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Приготування розчинів з готових сухих сумішей. Установлення листа в кут. Приприсування листа. Притиснення ГКЛ до стіни. Якість виконаних робіт. <i>Монтаж каркасу гіпсокартонних систем.</i> Інструктаж з охорони праці при монтажі каркасу гіпсокартонних систем. Організація робочого місця. Ознайомлення та підготовка інструментів, інвентаря. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Підготовчі роботи. Кріплення каркасів за допомогою: шурупів (до деревини); болтів і дюбелів, закладних деталей чи анкерів. З'єднання елементів каркаса. Монтаж стояків. Монтаж дерев'яних каркасів. Якість виконаних робіт.</p> <p>МБ-3(2-3)3.3 Обробка швів між обшивальними листами <i>Обробка швів сумішами, самоклеючою плівкою.</i> Інструктаж з охорони праці при обробці швів сумішами, самоклеючою плівкою. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, інвентарю. Робоча поза, хватка інструментів.</p>
--	--	---

			<p>Норма часу, норма виробітку. Перевірка надійності кріплення ГКЛ до каркасу. Усунення виявлених дефектів. Підрахунок та приготування необхідної кількості шпаклювального розчину. Нанесення ґрунтувального шару. Нанесення армуючої стрічки. Нанесення накривного шару. Шліфування поверхонь. Якість виконаних робіт.</p>
<p>Навчальний модуль ШТ –3 (2-3).4. Усунення (виправлення) дефектів штукатурки</p>	<p>Виробниче навчання</p>	<p>54</p>	<p>МБ.3(2-3)4.1. Виконання ремонтних робіт штукатурки та ремонт поверхні обшивальних листів <i>Знімання ділянок старої штукатурки, розшивка щілин, їх обробка, очищення від набілу і перетирання штукатурки, обробка пошкоджень на галтелях, укосах, кутах,; ремонт пошкоджених ГКЛ</i> Інструктаж з охорони праці при зніманні ділянок старої штукатурки, розшивці щілин, їх обробці, очищенні від набілу, перетиранні штукатурки, обробці пошкоджень на галтелях, укосах, кутах, ремонту пошкоджених ГКЛ. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, інвентарю. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку Знімання ділянок старої штукатурки. Змочування поверхні водою. Оштукатурювання окремих місць. Очищення від набілу. Розшивання щілин на галтелях, укосах, кутах. Зашпаровування щілин. Перетирання штукатурки. Ремонт відбитих місць в усеночних кутах. Ремонт пошкодженого лицьового шару ГКЛ. Закладання малих отворів у ГКЛ. Закладання великих отворів у ГКЛ. Усунення пузирів на стиках ГКЛ. Заміна кріплення ГКЛ. Усунення тріщин в кутах.</p>

		<p>Зашпаровування тріщин на кутовій захисній накладці. Якість виконаних робіт.</p> <p>МБ..3(2-3)4.2. Збирання та відливання плит блоків вентиляційних Коробів <i>Збирання та відливання плит блоків вентиляційних коробів.</i> Інструктаж з охорони праці при збиранні та відливанні плит блоків вентиляційних коробів. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, інвентарю. Робоча поза, хватка інструментів. Норма часу, норма виробітку. Збирання форм для відливання плит та блоків вентиляційних коробів. Відливання плит з укладанням арматури. Розбирання та зачищення форм для відливання плит та блоків вентиляційних коробів. Кріплення вентиляційних коробів. Якість виконаних робіт. Тематична атестація за МБ.3 (2-3).2.2, НМ3 (2-3).3., НМ 3 (2-3).4</p>
<p>Навчальний модуль ШТ – 3 (2-3). 1 Виконання робіт перед оштукатурюванням поверхонь</p>	<p>Виробнича практика</p>	<p>МБ. – 3 (2-3) 1.1. Підготовка поверхонь під обштукатурювання Інструктаж з охорони праці та пожежної безпеки на виробництві. Підготовка цегляних, бетонних ,шлакобетонних ,гіпсобетонних, дерев'яних поверхонь під обштукатурювання. МБ –3 (2-3)1.2 ,МБ.–3 (2-3). 1.3 Підготовка розчинових сумішей Опорядження поверхонь простою штукатуркою (нанесення простої штукатурки) Підготовка пластичних вапняних розчинів для набризку, ґрунту,накривки . Накидання розчинової суміші вручну на поверхні стель і стін штукатурною лопаткою, ковшем, кельмою з сокола. Підготовка пластичних вапняних розчинів для набризку, ґрунту,накривки . Накидання розчинової суміші вручну на поверхні стель і стін штукатурною лопаткою, ковшем, кельмою з сокола.</p>
<p>Навчальний модуль ШТ – 3 (2-3). 2. Виконання простого оштукатурювання поверхонь</p>	<p>Виробнича практика</p>	<p>МБ.3 (2-3)2.1. Виконання простого оштукатурювання Накидання розчинової суміші кельмою та розрівнювання соколом Накидання розчинової суміші ковшем, розрівнювання півтерком Накидання розчинової суміші ковшем, розрівнювання півтерком та затирання. Виконання галтелей від руки, натирання лузгових, усеночних кутів простими і фасонними півтерками, зняття фасок.</p>

		<p>МБ.3 (2-3).2.2. Оштукатурювання віконних та дверних прорізів Заповнювання щілин (порожнин) між віконними (дверними) прорізами та коробками і ущільнювання місць прилягання лиштви і плінтусів до стін. Оштукатурювання віконних та дверних прорізів із визначенням кута розсіву.</p>
<p>Навчальний модуль ШТ – 3 (2-3).3. Виконання опорядження стін сухою штукатуркою</p>	<p>Виробнича практика</p>	<p>МБ(2-3) 3.1. Підготовка листів сухої штукатурки (ГКЛ) до опорядження Підготовка листів сухої штукатурки до опорядження, розкрій та розмітка гіпсокартонних листів. Провішування поверхонь, установка марок і маяків, кріплення рейок. МБ.3.(2-3)3.2. Кріплення листів сухої штукатурки (ГКЛ) Приготування розчинів з готових сухих сумішей та кріплення листів сухої штукатурки за раніше висталеними маяками. Приклеювання листів сухої штукатурки на клеючій суміші; Монтаж каркасу гіпсокартонних систем МБ-3(2-3)3.3. Обробка швів між обшивальними листами Обробка швів сумішами, самоклеючою плівкою</p>
<p>Навчальний модуль ШТ –3 (2-3).4. Усунення (виправлення) дефектів штукатурки</p>	<p>Виробнича практика</p>	<p>МБ.3(2-3)4.1. Виконання ремонтних робіт штукатурки та ремонт поверхні обшивальних листів Знімання ділянок старої штукатурки, розшивка щілин, їх обробка, очищення від набілу і перетирання штукатурки, обробка пошкоджень на галтелях, укосах, кута; ремонт пошкоджених ГКЛ МБ..3(2-3)4.2. Збирання та відливання плит блоків вентиляційних коробів Збирання та відливання плит блоків вентиляційних коробів. Кваліфікаційна робота</p>

Професія 7132 «Лицювальник - плиточник»
Кваліфікація: лицювальник – плиточник 3(2-3) розряд

Базовий блок, навчальні модулі (напрямок підготовки)	Предмет	Кількість годин	Зміст програми
Професійно – теоретична підготовка – 172 год.			
ББ.1. Загальні відомості про лицювальні та плиткові роботи	Технологія лицювальних та плиткових робіт з основами матеріалознавства	12	<p>ББ.1.1. ЛП – 3(2-3). Значення облицювальних робіт в будівництві Значення професії лицювальника-плиточника, перспективи її розвитку. Соціально-економічне та господарське значення професії, перспективи її розвитку. Роль будівництва і будівельної індустрії для розвитку народного господарства України. Роль професійної майстерності робочого в забезпеченні високої якості робіт, що виконуються. Підвищення продуктивності праці і якості робіт – головні завдання будівельників. Вимоги будівельних норм і правил до поверхонь, які облицовуються і основ під настилання підлоги та до плиткових облицювань. Вплив лицювання поверхонь на довговічність експлуатації і підвищення естетики опорядження будівель і споруд. Значення облицювальних робіт при будівництві. Ознайомлення учнів з програмою навчання з технології лицювальних та плиткових робіт. Кваліфікаційна характеристика лицювальника-плиточника 2-3го розряду.</p> <p>ББ.1.2. Основні відомості про конструкції будівель Загальні відомості про будівлі і споруди. Вимоги до будівель і споруд, архітектурні, будівельні, санітарно-технічні, протипожежні, економічні. Класифікація стін. Типи перегородок, їх конструкції. Призначення перекриттів, вимоги до них. Класифікація перекриттів, елементи перекриттів. Поняття про підвісні стелі. Конструкції спеціального призначення: сходові марші і майданчики, балкони, лоджії, еркери, парапети, карнизи, перемички, цоколі, ніші тощо. Типи підлог цивільних і промислових будівель. Загальні вимоги до підлог. Класифікація підлог за матеріалом покриття.</p> <p>ББ.1.3. ЛП – 3(2-3). Загальні відомості про лицювальні та плиткові роботи Призначення плиткових облицювань. Поняття про плиткові та лицювальні роботи. Види плиткових робіт. Зв'язок плиткових робіт з іншими видами будівельних робіт. Види і характеристика приміщень, що належать до</p>

			<p>лицювання плиткою.</p> <p>Типи підлог цивільних і промислових будівель. Загальні вимоги до підлог. Класифікація підлог за матеріалом покриття.</p> <p>Вимоги до поверхонь дерев'яних, цегляних, бетонних та інших стін і перегородок, що облицовуються. Інструмент для перевірки поверхні, що облицовується. Переваги і недоліки плиткової підлоги. Вимоги до основи для настилення підлоги. Способи перевірки поверхонь підстильного шару під плитковій підлоги.</p> <p>Практична робота:</p> <p>1. Складання найпростішої інструкційної карти по підготовці поверхонь.</p>
<p>НМ. 1. ЛП – 3(2-3). Підготовчі роботи під облицювання поверхонь плитками</p>	<p>Технологія облицювальних та плиткових робіт з основами матеріалознавства</p>	<p>60</p>	<p>МБ. 1.1. ЛП -3(2-3). Підготовка плиток під облицювання і настилення підлоги</p> <p>Види плиток, які використовують для облицювання та настилення підлоги. Критерії вибору плиток для облицювання різних приміщень та основ.</p> <p>Класифікація облицювальної плитки: за складом і способом отримання, область застосування. Облицювальні керамічні плитки і фасонні деталі до них. Характеристика облицювальних плиток, їх властивості. Гатунки, різновидності та область застосування. Металеві сітки та каркаси, що використовують в облицювальних та плиткових роботах.</p> <p>Виготовлення керамічних плиток. Характеристика скляних, азбестоцементних та інших облицювальних плиток, їх властивості, гатунки, різновиди і область застосування. Технічні умови та державні стандарти на плитки, допустимі відхилення в розмірах.</p> <p>Сортування плиток за розміром, кольором та гатунком. Принципи розкладання плиток на стінах та підлогах. Прилади для сортування плиток. Очищення і сортування придатних плиток від розчину в процесі розбирання облицювання. Укладання очищених плиток у штабелі. Маркування після сортування і укладання плиток в ящики.</p> <p>Розмітка плиток. Свердління отворів, різка, перерубування плиток, підточування кромки. Інструменти і пристосування, які використовуються для різки, рубки, свердлення; їх будова, використання і догляд.</p> <p>Призначення висків, рівнів у будівництві. Види рівнів. Влаштування і застосування в облицювальних роботах спиртових і водяних /шлангових/ рівнів. Лазерний рівень, його застосування і використання. Технічні умови на плитки, допустимі відхилення в розмірах.</p> <p>Лабораторна робота:</p>

		<p>1. Визначення розмірів і якості плиток за допомогою вимірювальних приладів та інструментів.</p> <p>Практична робота:</p> <p>1. Сортування плиток за розміром.</p> <p>МБ. 1.2. ЛП -3(2-3). Приготування розчинів</p> <p>Види розчинів, які використовують для лицювання поверхонь і настилання підлоги. Склади розчинів та клейових сумішей.</p> <p>Класифікація сухих будівельних сумішей. Основні експлуатаційні, фізико-механічні характеристики клейових сумішей. Класифікація сумішей для заповнення швів. Допоміжні матеріали. Розчини для промивання облицьованих поверхонь.</p> <p>Інструменти та інвентар для приготування розчинів. Правила приготування розчинів та клейових сумішей вручну.</p> <p>Характеристика розчинозмішувачів, їх призначення, будова та принцип дії.</p> <p>Дозування матеріалів, завантаження, перемішування і перевірку якості приготовлених розчинів механізованим способом. Види клейових сумішей.</p> <p>Приготування клейових сумішей. Технічні характеристики сучасних клейових сумішей та матеріалів для заповнення швів (адгезія, відкритий час, час коригування, робочий час, витрати тощо) та технологічні параметри їх приготування.</p> <p>Визначення кількості води. Час використання розчинної суміші. Контроль якості приготування розчинів і клейових сумішей. Наповнювачі для мастик і полімерних розчинів. Склад і види мастик. Антикорові матеріали, що не впливають на зчеплення розчинів з сіткою. Види і характеристика ґрунтовок.</p> <p>Організація робочого місця і вимоги охорони праці при приготування розчинів і клейових сумішей.</p> <p>Практична робота: 1. Розрахунок складових частин розчину</p> <p>МБ. 1.3. ЛП -3(2-3). Підготовка поверхонь під облицювання плитками</p> <p>Характеристика поверхонь, які підлягають облицюванню. Види, зміст, послідовність і правила виконання робіт по підготовці поверхонь. Способи підготовки кам'яних, цегляних, бетонних, оштукатурених та інших поверхонь під лицювання плитами. Очищення поверхні від жирових плям, від напливів розчину. Нерівності поверхні та тріщини, причини їх виникнення та усунення. Усунення проблемних шарів. Нанесення насічок на гладкі залізобетонні поверхні. Ґрунтування поверхні при підготовці до лицювання.</p> <p>Конструктивні вирішення плиткових підлог. Підготовка основи під настилання</p>
--	--	---

			<p>підлоги.</p> <p>Очистка поверхні від сміття, змочування, усунення напливів, перевірка правильності геометричної форми підлоги (прості операції без встановлення маяків). Усунення з поверхні підлоги жирових плям розчином соляної кислоти.</p> <p>Грунтування основи під настилення підлоги.</p> <p>Гідроізоляційні й теплоізоляційні матеріали, їх властивості. Сучасні гідро- й теплоізоляційні матеріали.</p> <p>Методи улаштування гідроізоляції. Методи та засоби очищення та грунтування поверхонь сучасними композиційними матеріалами та грунтовками.</p> <p>Послідовність виконання цементно-піщаних стяжок. Влаштування основ по ґрунту. Бетонна підготовка під підлоги. Влаштування цементно-піщаних стяжок під підлогу по маяках.</p> <p>Використання сучасних матеріалів і технологій при укладанні стяжки.</p> <p>Інструменти і пристосування для підготовки поверхонь. Оцінка якості поверхні основи: перевірка міцності, рівності, вертикальності, горизонтальності поверхні.</p> <p>Контроль якості виконання підготовчих робіт. Організація робочого місця. Охорона праці при підготовчих роботах по облицюванню різних поверхонь плитками.</p>
<p>НМ. ЛП – 3(2-3).1</p> <p>Підготовчі роботи під облицювання поверхонь плитками</p>	<p>Технологія</p> <p>лицювальних та</p> <p>плиткових робіт з</p> <p>основами</p> <p>матеріалознавства</p>	<p>100</p>	<p>МБ. 2.1. ЛП -3(2-3). Облицювання поверхні плитками</p> <p>Види і послідовність виконання робіт при лицюванні вертикальних поверхонь та настиланні підлоги. Правила укладання, розстилання і розрівнювання розчину на поверхні. Методи лицювання поверхонь глазурованими плитками.</p> <p>Інструменти, пристосування та інвентар для вертикального лицювання поверхонь.</p> <p>Види і послідовність виконання робіт при лицюванні вертикальних поверхонь.</p> <p>Архітектурні елементи облицювання поверхні стіни. Загальні правила укладання плиток. Укладання плитки на стіну на цементний розчин.</p> <p>Способи укладання плиток. Характеристика способів лицювання поверхонь «шов в шов», «врозбіг», їх використання.</p> <p>Технологія облицювання стін керамічними плитками на розчині способом «шов в шов». Технологія облицювання стін керамічними плитками на розчині способом «врозбіг».</p> <p>Особливості укладання плитки на розчині з товщиною швів понад 2 мм.</p> <p>Перевірка вертикальності і горизонтальності рядів плиток, регулювання розмірів швів, заповнення і обробка швів та поверхонь плиток.</p>

			<p>Технологія облицювання стін скляними плитками на розчині. Прості методи облицювання вертикальних поверхонь з використанням клейових сумішей. Заповнення швів між плитками розчином та сухими сумішами. Промивання облицьованої поверхні. Догляд за облицьованою поверхнею. Контролювати якість облицювання поверхонь. Вимоги охорони праці при виконанні вертикального облицювання.</p> <p>Практична робота:</p> <p>1. Розрахунок необхідної кількості плиток і розчину для даної площі стін.</p> <p>МБ. 2.2.ЛП -3(2-3). Укладання плиткових покриттів підлог</p> <p>Види плиткових підлог та їх конструкція. Елементи плиткового опорядження підлоги. Види робіт при настиланні підлоги та їх технологічна послідовність. Інструменти, пристосування та інвентар для настилання підлоги. Винесення відмітки рівня чистої підлоги. Встановлення закріплення маяків на підлозі. Вибір малюнка підлоги. Підготовка прошарку розчину для укладання плиток. Методи настилання підлоги керамічними плитками. Способи настилання плитки прямими рядами. Настилання підлоги прямими рядами на цементному розчині. Заповнення швів сухими сумішами між плитками. Прості методи настилання підлоги з використанням клейових сумішей. Дефекти поверхонь, облицьованих керамічними, глазурованими та іншими плитками. Способи виявлення дефектів. Види і послідовність виконання робіт під час ремонту облицьованих поверхонь. Методи ремонту облицьованих стін. Методи ремонту плиткових покриттів підлоги. Оцінка якості настилання підлоги. Вимоги охорони праці при настиланні підлоги.</p> <p>Практична робота:</p> <p>1. Розрахунок необхідної кількості плиток і розчину для даної площі приміщення.</p>
--	--	--	--

	<p>Будівельне креслення</p>	<p>18</p>	<p>РОЗДІЛ I. ОСНОВНІ СПОСОБИ ГРАФІЧНОГО ЗОБРАЖЕННЯ РЕДМЕТІВ</p> <p>Тема 1. Креслення в прямокутних та аксонометричних проєкціях Основні поняття проєкціювання. Прямокутне проєкціювання. Побудова третьої проєкції за двома заданими. Креслення в аксонометричних проєкціях. Осі аксонометричних проєкцій. Послідовність побудови аксонометричних проєкцій. Технічний рисунок. Практична робота: 1. Побудова третьої проєкції за двома заданими.</p> <p>Тема 2. Зображення. Видляди. Розрізи. Перерізи Визначення поняття «зображення». Основні, додаткові та місцеві вигляди. Види перерізів та їх застосування. Характеристики та визначення розрізів. Поєднання вигляду з розрізом. Вимоги щодо зображення та позначення розрізів і перерізів. Мовні графічні позначення матеріалів на кресленнях. Практична робота: 1. Накреслити винесений переріз простої деталі.</p> <p>РОЗДІЛ II. БУДІВЕЛЬНЕ КРЕСЛЕННЯ</p> <p>Тема 1. Загальні відомості та особливості будівельних креслень Зміст і види будівельних креслень. Групи будівельних креслень за призначенням. Призначення і зміст чинних стандартів. Призначення проєкту, проєктної документації. Назви і маркування будівельних креслень.</p> <p>Тема 2. Масштаби будівельних креслень. Маркування конструкцій Масштаби будівельних креслень. Поняття про конструктивний елемент. Поняття про будівельні вироби. Марки елементів конструкцій (виробів). Нумерація конструктивних елементів в проєкті. Практична робота: Нанести маркування на задані елементи конструкцій.</p>

Професійно – практична підготовка – 1002 год.

Виробниче навчання – 414 год.

Виробнича практика – 588 год.

ББ.1. ЛП – 3(2-3). Загальні відомості про лицювальні та плиткові роботи	Виробниче навчання	12	<p>Вступне заняття. Основи безпеки праці й пожежної безпеки в навчальних майстернях.</p> <p>Вступний інструктаж з охорони праці.</p> <p>Вимоги охорони праці в навчальних майстернях і на робочих місцях.</p> <p>Причини травматизму, види травм, приклади травмування учнів у майстернях.</p> <p>Шляхи попередження травматизму.</p> <p>Основні правила та інструкції з охорони праці та їх виконання.</p> <p>Протипожежний режим під час роботи у навчальній майстерні, на робочих місцях.</p> <p>Причини пожеж у приміщенні майстерні, попередження пожеж.</p> <p>Безпечне використання пожежонебезпечних матеріалів, правила поведінки учнів при пожежі, порядок виклику пожежної служби, правила користування первинними засобами пожежогасіння, відключення електромережі в навчальних майстернях, дотримання санітарних норм у майстерні.</p> <p>Роль виробничого навчання у підготовці кваліфікованих робітників.</p> <p>Навчально-виробничі та виховні задачі курсу.</p> <p>Загальні відомості про ПТНЗ, традиції навчального закладу, перелік професій, знайомство з базою.</p> <p>Роль виробничого навчання у підготовці кваліфікованих робітників.</p> <p>Закріплення за робочими місцями.</p> <p>Ознайомлення з кваліфікаційною характеристикою.</p> <p>Виробнича діяльність навчальної групи.</p> <p>Дотримання трудової та технологічної дисципліни у забезпеченні високої якості робіт.</p> <p>Організація контролю якості робіт.</p> <p>Моральне та матеріальне заохочення кращих учнів.</p> <p>Ознайомлення з режимом роботи та правилами внутрішнього розпорядку у навчальних майстернях, організацією робочих місць.</p> <p>Екскурсія на будівництво.</p> <p>Інструктаж з охорони праці.</p> <p>Навчально-виховна мета екскурсії на будівельному майданчику.</p> <p>Ознайомлення з правилами охорони праці на будівельному об'єкті,</p>
--	-------------------------------	-----------	---

			<p>розташування на ньому будівель, тимчасових споруд, машин, механізмів, матеріалів.</p> <p>Ознайомлення з робочим місцем лицювальник-плиточника.</p> <p>Взаємозв'язок окремих будівельних робіт.</p> <p>Спостереження за передовими прийомами праці робітників.</p>
<p>НМ. 1. ЛП – 3(2-3). Підготовчі роботи під облицювання поверхонь плитками</p>	<p>Виробниче навчання</p>	<p>178</p>	<p>МБ-3(2-3)-1.1. Підготовка плиток під лицювання і настилення підлоги <i>Сортування плитки за кольором, формою, малюнком, гатунком. Підбирання плитки за розміром, маркування після сортування і укладання в штабелі, ящики.</i></p> <p>Інструктаж з охорони праці при сортуванні плитки за кольором, формою, малюнком, гатунком, підбиранні плитки за розміром, маркуванні після сортування і укладанні в штабелі і ящики.</p> <p>Організація робочого місця.</p> <p>Підготовка матеріалу.</p> <p>Норма часу, норма виробітку.</p> <p>Вибір плитки за кольором.</p> <p>Вибір плитки за формою.</p> <p>Вибір плитки за малюнком.</p> <p>Вибір плитки за гатунком.</p> <p>Підбирання плитки за розміром.</p> <p>Маркування плитки.</p> <p>Укладання в штабелі і ящики.</p> <p>Контроль якості виконаних робіт.</p> <p><i>Різання плитки склорізом, ручним плиткорізом, електроінструментом.</i></p> <p>Інструктаж з охорони праці при різанні плитки склорізом, ручним плиткорізом, електроінструментом.</p> <p>Організація робочого місця.</p> <p>Підготовка матеріалів, інструменту, електроінструменту.</p> <p>Норма часу, норма виробітку.</p> <p>Різання плитки склорізом.</p> <p>Різання плитки ручним плиткорізом.</p> <p>Різання плитки електроінструментом.</p> <p>Контроль якості виконаних робіт.</p> <p><i>Очищення і сортування придатних плиток від розчину в процесі розбирання лицювання .</i></p> <p>Інструктаж з охорони праці при очищенні і сортуванні придатних плиток від</p>

			<p>розчину в процесі розбирання облицювання .</p> <p>Організація робочого місця.</p> <p>Підготовка матеріалів, інструменту, інвентаря.</p> <p>Норма часу, норма виробітку.</p> <p>Розбирання облицьованої поверхні.</p> <p>Очищення плиток від розчину.</p> <p>Сортування придатних плиток до використання.</p> <p>Контроль якості виконаних робіт.</p> <p><i>Свердління отворів свердлильними машинами, приточування кромки.</i></p> <p>Інструктаж з охорони праці при свердлінні отворів свердлильними машинами, приточуванні кромки.</p> <p>Організація робочого місця.</p> <p>Підготовка матеріалів, інструменту, пристосування, електрообладнання. Норма часу, норма виробітку.</p> <p>Розмітка отворів на поверхні плитки.</p> <p>Свердління отворів свердлильними машинами.</p> <p>Приточування кромки.</p> <p>Контроль якості виконаних робіт.</p> <p>МБ.3.(2-3)1.2. Приготування розчинів</p> <p><i>Приготування розчинів вручну за даним складом і заданої рухомості.</i></p> <p>Інструктаж з охорони праці при приготуванні розчинів вручну за даним складом і заданої рухомості.</p> <p>Організація робочого місця.</p> <p>Підготовка матеріалів, інструменту, пристосування.</p> <p>Норма часу, норма виробітку.</p> <p>Підготовка матеріалів до роботи.</p> <p>Приготування розчинів вручну за даним складом і заданої рухомості.</p> <p>Транспортування розчинів в робочу зону.</p> <p>Контроль якості виконаних робіт.</p> <p><i>Приготування клейових сумішей за допомогою електроінструментів.</i></p> <p>Інструктаж з охорони праці при приготуванні клейових сумішей за допомогою електроінструментів.</p> <p>Організація робочого місця.</p> <p>Підготовка матеріалів, електроінструментів, пристосування.</p> <p>Норма часу, норма виробітку.</p> <p>Приготування клейових сумішей за допомогою електроінструментів.</p>
--	--	--	---

		<p>Транспортування клейових сумішей в робочу зону. Контроль якості виконаних робіт. МБ.3.(2-3)1.3. Підготовка поверхонь під облицювання плитками <i>Підготовка інструментів до лицювання. Підготовка цегляних поверхонь під лицювання.</i> Інструктаж з охорони праці при підготовці інструментів до лицювання, підготовці цегляних поверхонь під лицювання. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Норма часу, норма виробітку. Ознайомлення з набором інструментів і необхідних пристосувань для лицювальних робіт. Підготовка інструменту до роботи. Заточування робочих частин інструменту. Очистка від патьоків розчину, бруду, пилу, жирних плям, смол. Насікання поверхні. Змочування водою. Котроль якості виконаних робіт. <i>Підготовка дерев'яних поверхонь під облицювання.</i> Інструктаж з охорони праці при підготовці дерев'яних поверхонь під облицювання. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Норма часу, норма виробітку. Набивання гідроізоляційних матеріалів (толь або руберойд). Набивання металевої сітки або обплутування дротом на попередньо забиті цвяхи. Нанесення цементного розчину на підготовлену основу. Ущільнення розчину. Нанесення металевою подряпкою борозен. Контроль якості виконаних робіт. <i>Підготовка великопанельних стін і перегородок під облицювання.</i> Інструктаж з охорони праці при підготовці великопанельних стін і перегородок під облицювання. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування.</p>
--	--	---

		<p>Норма часу, норма виробітку. Очистка від патьоків розчину, бруду, пилу, жирних плям. Підмазування окремих впадин цементним або цементно-вапняним розчином. Затирання дефектних місць теркою. Контроль якості виконаних робіт. <i>Підготовка залізобетонних поверхонь під облицювання.</i> Інструктаж з охорони праці при підготовці залізобетонних поверхонь під облицювання Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Норма часу, норма виробітку. Насікання поверхні. Очищення від пилу, патьоків розчину. Змочування поверхні водою. Контроль якості виконаних робіт. <i>Підготовка основи підлоги, перевірка правильності геометричної форми підлоги.</i> Інструктаж з охорони праці при підготовці основи підлоги; перевірка правильності геометричної форми підлоги; Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Норма часу, норма виробітку. Очистка від патьоків розчину, бруду, пилу, сміття, змочування водою. Улаштування теплоізоляційного прошарку. Улаштування гідроізоляційного прошарку. Улаштування цементно-піщаної стяжки. Перевірка правильності геометричної форми підлоги. Перевірка горизонтальності . Перевірка кута нахилу підлоги.. Контроль якості виконаних робіт <i>Улаштування гідроізоляційного шару. Улаштування гідроізоляції за новітніми технологіями</i> Інструктаж з охорони праці при улаштуванні гідроізоляційного шару та улаштуванні гідроізоляції за новітніми технологіями. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Норма часу, норма виробітку. Зрубування горбів, підмазування вибоїн та раковин цементним розчином.</p>
--	--	---

			<p>Очищення від сміття та пилу металевими щітками. Покриття основи гарячою або холодною бітумною мастикою. Розгортання руберойду, склоруберойду, протирання ганчіркою змоченою в соляровому мастилі. Промазування гарячою бітумною мастикою нижнього боку рулону. Улаштування гідроізоляції .. Контроль якості виконаних робіт <i>Улаштування цементно-піщаної стяжки.</i> Інструктаж з охорони праці при улаштуванні цементно-піщаної стяжки. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Норма часу, норма виробітку. Очищення від сміття та пилу. Вирівнювання поперднього елемента конструкції підлоги. Надання заданого нахилу покриттю . Створення міцного шару для нетвердих тепло – або звукоізоляційних прошарків. Очищення від сміття та пилу. Укладання стяжки. Контроль якості виконаних робіт. Тематична атестація за навчальними модулями ББ. ЛП – 3(2-3),</p>
<p>НМ. 2. ЛП – 3(2-3). Виконання простих робіт під час облицювання поверхонь плитками</p>	<p>Виробниче навчання</p>	<p>234</p>	<p>МБ. 3(2-3) 2.2.Укладання плиткових покриттів підлог <i>Користування ручними, механізованими та вимірювальними інструментами.</i> Інструктаж з охорони праці при використанні ручних, механізованих та вимірювальних інструментів для настилання підлоги. Організація робочого місця. Ознайомлення та використання ручних інструментів для настилання підлоги. Ознайомлення та використання механізованих та вимірювальних інструментів. <i>Винесення відмітки рівня чистої підлоги за допомогою водяного рівня.</i> Інструктаж з охорони праці при винесенні відмітки рівня чистої підлоги за допомогою водяного рівня Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Робоча поза , хватка інструментів. Заповнення шлангу водою. Винесення відмітки рівня чистої підлоги на стіні.</p>

		<p>Кріплення і натягування причального шнура. Контроль якості виконаних робіт. <i>Нанесення і розрівнювання розчину, укладання першого ряду плиток від шнур-причалки та наступні ряди плиток.</i> Інструктаж з охорони праці при нанесенні і розрівнюванні розчину по укладанню першого ряду плиток від шнур-причалки та наступні ряди плиток. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Робоча поза , хватка інструментів. Приготування смуги (захвату) для вистелення розчинового прошарку за допомогою будівельного рівня. Приготування розчинного прошарку для укладання плитки. Укладання плитки прямими рядами. Контроль якості виконаних робіт. <i>Настилення підлоги плитками прямими рядами за влаштованими маяками на цементному розчині, із використанням сухих сумішей.</i> Інструктаж з охорони праці при настиланні підлоги плитками прямими рядами за влаштованими маяками на цементному розчині, із використанням сухих сумішей. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Робоча поза , хватка інструментів. Підготування плитки. Приготування цементного розчину. Укладання плитки на постіль з цементного розчину. Підгонка плиток під шнур за заданим малюнком. Заповнення швів цементним розчином, або цементним молоком. Засипання підлоги мокрою тирсою і остаточне очищення. Приготування сухих клейових сумішей. Укладання плитки. Заповнення швів . Контроль якості виконаних робіт. <i>Настилення підлоги керамічною плиткою способом «по діагоналі» на цементному розчині.</i> Інструктаж з охорони праці при настиланні підлоги керамічною плиткою способом «по діагоналі» на цементному розчині.</p>
--	--	---

			<p>Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Робоча поза , хватка інструментів. Приготування місця під укладання фону підлоги діагональними рядами на цементному розчині. Перевірка правильності укладання плитки фризових рядів. Підготовка до викладання цілих плиток, їх діагональних половинок, гострих четвертинок. Забивання в основі біля стіни сталевих штирів для кріплення причального шнура по краю ребра трикутної плитки. Закріплення і натягування причального шнура. Розстелення по шнуру смуги розчину вздовж короткого фризового ряду. Розрівнювання шару розчину півтерком. Викладення двох четвертинок плитки в кутах фриза. Осаджування четвертинки до рівня плиток фриза. Укладання на розчин половинок. Укладання частини плиток по периметру фриза. Укладання першої цілої плитки на розчин у кутку фриза. Розстелення і розрівнювання шару розчину для укладання діагонального ряду із трьох плиток. Укладання на розчин трьох цілих плиток так, щоб шов був під кутом 45 градусів відносно фриза. Вирівнювання укладених плиток рейкою, направленою під кутом 45 градусів до фриза. Шви укладених плиток у двох взаємно перпендикулярних напрямках при укладанні підлоги діагональними рядами повинні збігатись. Контроль якості виконаних робіт. <i>Настилення підлоги керамічною плиткою способом «по діагоналі» на цементному розчині.</i> Інструктаж з охорони праці при настиланні підлоги керамічною плиткою способом «по діагоналі» на цементному розчині. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Робоча поза , хватка інструментів. Приготування місця під укладання фону підлоги діагональними рядами на цементному розчині. Перевірка правильності укладання плитки фризових рядів.</p>
--	--	--	---

			<p>Підготовка до викладання цілих плиток, їх діагональних половинок, гострих четвертинок.</p> <p>Забивання в основі біля стіни сталевих штирів для кріплення причального шнура по краю ребра трикутної плитки.</p> <p>Закріплення і натягування причального шнура.</p> <p>Розстелення по шнуру смуги розчину вздовж короткого фризового ряду.</p> <p>Розрівнювання шару розчину півтерком.</p> <p>Викладення двох четвертинок плитки в кутах фриза.</p> <p>Осаджування четвертинки до рівня плиток фриза.</p> <p>Укладання на розчин половинок.</p> <p>Укладання частини плиток по периметру фриза.</p> <p>Укладання першої цілої плитки на розчин у кутку фриза.</p> <p>Розстелення і розрівнювання шару розчину для укладання діагонального ряду із трьох плиток.</p> <p>Укладання на розчин трьох цілих плиток так, щоб шов був під кутом 45 градусів відносно фриза.</p> <p>Вирівнювання укладених плиток рейкою, направленою під кутом 45 градусів до фриза.</p> <p>Шви укладених плиток у двох взаємно перпендикулярних напрямках при укладанні підлоги діагональними рядами повинні збігатись.</p> <p>Контроль якості виконаних робіт.</p> <p><i>Настилення підлоги керамічною плиткою способом «в розбіг» на розчині.</i></p> <p>Інструктаж з охорони праці при настиланні підлоги керамічною плиткою способом «в розбіг» на розчині.</p> <p>Організація робочого місця.</p> <p>Підготовка інструментів, пристосування.</p> <p>Робоча поза , хватка інструментів.</p> <p>Провішування і розмічання підлоги .</p> <p>Встановлення маячних плиток у кутах.</p> <p>Нанесення розчину на підлогу .</p> <p>Вирівнювання правилом по маячним плиткам.</p> <p>Укладання цілих плиток першого ряду.</p> <p>Укладання другого ряду плитки зі зміщенням на пів плитки.</p> <p>Контроль якості виконаних робіт.</p> <p><i>Настилення тротуарних плиток.</i></p> <p>Інструктаж з охорони праці при настиланні тротуарних плиток та їх ремонту.</p>
--	--	--	--

		<p>Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Робоча поза , хватка інструментів. Розмічання площадки для укладання тротуарної плитки. Забивання штирів у кутах майданчика, закріплення і натягування шнурів на рівні верха тротуарної плитки. Підрахування і підготовка тротуарної плитки для укладання майданчика. Укладання у кутах довшого боку майданчика «насухо» тимчасові дві повздовжні половинки плитки. Відмічання місця зовнішнього краю плитки. Забивання двох металевих штирів за відмітками. Закріплення і натягування між штирями шнура на рівні майбутнього верху плитки. Підготовка цементно- піщаної суміші. Укладання шару цементно- піщаної суміші під перший ряд половинок плиток. Укладання на суміш першої четвертини плитки, виставляючи її за шнурами. Осаджування четвертини плитки гумовим молотком. Приставлення однією кромкою впритул, до раніше укладеної чвертки, наступної половинки, виставляючи за шнурами. Осаджування гумовим молотком укладеної половинки відносно сусідньої і штирів. Укладання решти половинок першого ряду закінчуючи четвертиною. Контроль якості виконаних робіт. <i>Ремонт плиточних покриттів підлоги.</i> Інструктаж з охорони праці при ремонті плиточних покриттів підлоги. Організація робочого місця. Підготовка інструментів, пристосування. Робоча поза , хватка інструментів. Визначення ділянок, які підлягають ремонту, перевірка ретельним оглядом для виявлення наявності тріщин та вибоїн у плитці. Очищення від пилу, змочування водою тріщин у плитках. Закладання цементного розчину або клейової суміші у тріщини. Ущільнення шпателем врівень з поверхнею плитки. Вирубування дефектних плиток легкими ударами молотка по зубилу. Знімання відшарованих плиток. Очищення знятих цілих плиток від залишків розчину.</p>
--	--	---

			<p>Зняття залишків розчину з ділянки підлоги яка ремонтується.</p> <p>Очищення основи сталюю щіткою, шпателем, промивання водою.</p> <p>Заповнення основи цементно-піщаним розчином, розрівнювання його плиточною лопаткою.</p> <p>Укладання пластичного розчину, укладання зволоженої плитки на нього, осаджування на нього до рівня суміжних плиток покриття.</p> <p>Контроль якості виконаних робіт.</p>
	Виробниче навчання		Тематична атестація за навчальним модулем МБ. 3(2-3)2.2.
	Виробнича практика	588	
МБ-3(2-3)-1.1 Підготовка плиток під лицювання і настилення підлоги	Виробнича практика		<p>Інструктаж з охорони праці та пожежної безпеки на виробництві</p> <p>Сортування плитки за кольором, формою, малюнком, гатунком.</p> <p>Підбирання плитки за розміром, маркування після сортування і укладання в штабелі, ящики.</p> <p>Різання плитки склорізом, ручним плиткорізом, електроінструментом.</p> <p>Очищення і сортування придатних плиток від розчину в процесі розбирання лицювання .</p> <p>Свердління отворів свердлильними машинами, приточування кромки.</p>
МБ.3.(2-3)1.2 Приготування розчинів.	Виробнича практика		<p>Приготування розчинів вручну за даним складом і заданої рухомості</p> <p>Приготування клейових сумішей за допомогою електроінструментів.</p>
МБ.3.(2-3)1.3 Підготовка поверхонь під облицювання плитками	Виробнича практика		<p>Підготовка інструментів до лицювання. Підготовка цегляних поверхонь під лицювання.</p> <p>Підготовка дерев'яних поверхонь під облицювання</p> <p>Підготовка великопанельних стін і перегородок під облицювання</p> <p>Підготовка залізобетонних поверхонь під облицювання</p> <p>Підготовка основи підлоги, перевірка правильності геометричної форми підлоги.</p> <p>Улаштування гідроізоляційного шару. Улаштування гідроізоляції за новітніми технологіями</p>

			Улаштування цементно-піщаної стяжки.
МБ. 3(2-3)2.1. Облицювання поверхонь плитками	Виробнича практика		Використання ручних , механізованих інструментів для облицювання поверхонь. Винесення відмітки рівня чистої підлоги за допомогою водяного рівня Облицювання поверхні стін керамічною плиткою способом «шов у шов». Облицювання поверхні стін керамічною плиткою способом «врозбіг» Облицювання поверхні стін керамічною плиткою способом «по діагоналі» Заповнення швів розчином та сухими сумішами між плитками; промивання облицьованої поверхні; догляд за облицьованою поверхнею; контроль якості облицювання поверхонь.
МБ. 3(2-3) 2.2. Укладання плиткових покриттів підлог	Виробнича практика		Користування ручними, механізованими та вимірювальними інструментами Винесення відмітки рівня чистої підлоги за допомогою водяного рівня Нанесення і розрівнювання розчину, укладання першого ряду плиток від шнур-причалки та наступні ряди плиток Настилення підлоги плитками прямими рядами за влаштованими маяками на цементному розчині, та із використанням сухих сумішей. Настилення підлоги керамічною плиткою способом «по діагоналі» на цементному розчині. Настилення підлоги керамічною плиткою способом «в розбіг» на розчині Настилення тротуарних плиток.

			Ремонт плиточних покриттів підлог.
		7	Кваліфікаційна пробна робота