

ПОГОДЖЕНО

назва підприємства

підпис керівника

«___» _____ 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор _____

«___» _____ 2019 р.

***Освітня програма
Державного професійно-технічного навчального закладу «Роменське вище
професійне училище»
з підготовки кваліфікованих робітників***

Зведений типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 7436 Швачка

Кваліфікація: швачка 1-2 розряд

Загальний фонд навчального часу 1288 годин

№ з/п	Напрями підготовки	Кількість годин					
		Всього	Базовий блок	Модуль «ШВЧК – 2.1»	Модуль «ШВЧК – 2.2»	Модуль «ШВЧК – 2.3»	1-2-й розряд
1.	Загальнопрофесійна підготовка – базовий блок(компетентності/навчальні предмети)	80	80				
	Основи галузевої економіки і підприємництва		22				-
	Основи трудового законодавства		16				-
	Інформаційні технології		22				-
	Професійна етика		20				-
2.	Професійно-теоретична підготовка (професійні компетентності/навчальні предмети)	309	159	38	76	36	150
	Технологія виготовлення швейних виробів з основами матеріалознавства	168	18	38	76	36	150
	Обладнання швейного виробництва	16	16				
	Основи конструювання швейних виробів	12	12				
	Охорона праці	45	45				
	Основи електротехніки	28	28				
	Основи креслення та спеціального малювання	40	40				
3.	Професійно-практична підготовка(професійні компетентності)	615	66	90	102	84	615
	Виробниче навчання	<i>342</i>	66	90	102	84	276
	Виробнича практимка	<i>273</i>					273
4.	Державна кваліфікаційна атестація або поетапна атестація при продовженні навчання)	<i>7</i>					7
5.	Консультації	<i>До 70</i>					<i>До 70</i>
6.	Загальний обсяг навчального часу (без п.5)	<i>1288</i>					

Професія 7436 «Швачка»

Базовий блок, навчальні модулі (напрямок підготовки)	Предмет	Кількість годин	Зміст програми
Базовий блок (загальнопрофесійна підготовка)	Основи галузевої економіки і підприємництва	22	<p>Тема. Галузева структура економіки України Економічні процеси. Головне завдання економіки. Економіка України на сучасному етапі. Поняття і класифікація галузей промисловості. Галузева структура у сфері побутового обслуговування населення України, показники, що її характеризують. Основні фактори, що впливають на формування галузевої структури України.</p> <p>Тема. Структура і механізм функціонування ринкової економіки Ринок як форма існування товарного виробництва. Сутність ринку і його роль, основні види ринку. Умови і принципи функціонування ринку. Ринкова інфраструктура та її склад (фондові, товарні, валютні біржі). Державне регулювання ринку. Конкуренція – рушійна сила економічного прогресу.</p> <p>Тема. Державна підтримка розвитку підприємства і підприємницької діяльності Закон України «Про підприємство», «Про підприємництво». Загальні правові, економічні та соціальні засади здійснення підприємницької діяльності громадянами та юридичними особами. Державна</p>

			<p>реєстрація суб'єктів підприємницької діяльності. Реорганізація підприємства: причини і процедура. Ліквідація підприємства: причини і процедура. Банкрутство: причини і процедура.</p> <p>Тема. Підприємство як організаційна основа бізнесу Підприємство в системі ринкових відносин. Функції підприємства. Види підприємства. Критерії класифікації підприємств. Приватні, колективні і державні підприємства. Малі, середні і великі підприємства.</p> <p>Тема. Система управління. Менеджмент. Поняття про управління. Принципи, функції, методи, стилі управління. Сучасні вимоги до менеджера. Корпоративна культура.</p> <p>Тема. Маркетинг у підприємницькій діяльності Поняття про маркетинг, його сутність. Основні завдання, принципи, функції та види маркетингу. Комплекс маркетингу. Особливості маркетингу у сфері послуг. Товарна, цінова та рекламна політика маркетингу.</p> <p>Тема. Податкова політика держави Поняття про податкову систему, її принципи. Функції податків. Класифікація податків: загальнодержавні і місцеві, прямі і непрямі.</p>
	Основи трудового законодавства	16	<p>Тема: Трудові права та обов'язки працівників. Основні трудові права та обов'язки працівників; положення, зміст, форми та строки укладання</p>

			<p>трудового договору; соціальні гарантії та чинний соціальний захист на підприємстві</p>
	Інформаційні технології	22	<p>Тема. Інформація та інформаційні технології Поняття про інформацію та інформаційні технології. Тема. Програмні засоби ПК. Комп'ютерні технології Програми створення текстових і графічних документів. Стили оформлення та подання інформації. Розробка фірмового стилю. Мультимедійні технології. Види і типи презентацій. Загальні відомості про засоби створення презентацій. PowerPoint. Лабораторно-практична робота Програми для створення текстових документів: MS Word, Publisher. Візуальний стиль оформлення та подання інформації. Програми для створення графічних документів. Розробка фірмового стилю. Тема. Мережні системи та сервіси Основи мережних систем. Мережі на основі ПК. Локальні, корпоративні</p>
	Професійна етика	20	<p>Тема: Індивідуальні психічні властивості особистості. Індивідуальні психічні властивості особистості, психологічні властивості поведінки людини, особливості спілкування в сфері послуг;</p>

			<p>характер, причини і способи розв'язання конфліктних ситуацій у виробничому колективі;</p> <p>основні психологічні та моральні вимоги до роботи швачки;</p> <p>підходи до забезпечення сприятливого психологічного клімату в колективі</p>
	Основи електротехніки	28	<p>Тема: Основи електротехніки</p> <p>Основні параметри електричних кіл постійного та змінного струму;</p> <p>електричні машини, комутуючу апаратуру та джерела світла;</p> <p>методи захисту організму людини від статичної електрики та дії електричного струму.</p>
	Основи креслення та спеціального малювання	40	<p>Тема. Зміст предмета «Основи креслення».</p> <p>Призначення креслень. Способи передачі форми предметів: малюнок, фотографія, креслення. Ознайомлення з кресленнями, інструментами.</p> <p>Тема. Загальні вимоги до виконання та оформлення креслення</p> <p>Правила оформлення креслень. Формати креслень. Рамка і основний напис креслення. Лінії креслення: суцільна товста основна лінія, суцільна тонка лінія, штрихова лінія, штрих пунктирна тонка лінія, штрих пунктирна потовщена лінія, штрих пунктирна з двома точками лінія, розімкнута лінія. Написи на кресленнях.</p>

			<p>Правила нанесення розмірів. Масштаби креслень.</p> <p>Тема. Геометричне креслення</p> <p>Вправи в проведенні паралельних і перпендикулярних ліній за допомогою лінійки і трикутника.</p> <p>Спряження. Поняття про спряження як про плавний перехід однієї лінії в іншу. Креслення деталей одягу. Лекальні криві.</p> <p>Тема: Інструменти для малювання.</p> <p>Приладдя для малювання; основні геометричні фігури; види орнаменту.</p> <p>Тема: Малюнок фігури людини за модулями.</p> <p>Канони та модулі в побудові фігури; схеми пропорційної та стилізованої фігури зображення геометричних фігур; малюнок схеми пропорційної та стилізованої фігури людини; малюнок окремих деталей одягу з журналів мод.</p>
	Основи конструювання швейних виробів	12	<p>Тема: Вимоги до одягу.</p> <p>Функції, властивості та вимоги до одягу; характеристику форм деталей швейних виробів одягу; розмірну типологію дорослого і дитячого населення; правила зняття мірок з фігури людини; прибавки при конструюванні одягу.</p> <p>Лабораторно – практична робота:</p> <p>Обмірювання статури, записування мірок; визначення розміру та повнотної групи фігури людини.</p>

	Обладнання швейного виробництва	16	<p>Тема: Загальні відомості про швейну машину.</p> <p>Класифікація швейних машин; характеристика машин човникового стібка; будова швейної машини; робочі органи швейної машини та їх функції; заправлення ниток у машини човникового стібка; процес утворення човникового стібка.</p> <p>будову та класифікацію машинних голок; регулювання натягу ниток; усунення дефектів типи передач та робочі деталі механізмів швейних машин.</p>
	Технологія виготовлення швейних виробів з основами матеріалознавства	18	<p>Тема: Вступ. Ручні, машинні роботи.</p> <p>Інструменти та пристосування для виконання ручних робіт. Види, призначення, технічні умови виконання та застосування ручних стібків та машинних швів; графічне зображення машинних швів.</p>
	Охорона праці	45	<p>Тема1. Правові та організаційні основи охорони праці. Основні законодавчі акти з охорони праці; права працівників з охорони праці на підприємстві; положення колективного договору щодо охорони праці.</p> <p>Тема2. Безпека праці в галузі. Правила галузевої безпеки.</p> <p>Тема3. Основи електробезпеки. Основи електробезпеки.</p> <p>Тема4. Основи пожежної безпеки. Параметри й властивості, що характеризують вибухонебезпеку середовища; інструкції з пожежної</p>

			<p>безпеки.</p> <p>Тема5. Надання першої долікарської допомоги Інструкції з надання першої долікарської допомоги; плани евакуації та ліквідації аварій; загальні правила безпечної експлуатації устаткування; основи гігієни праці та виробничої санітарії; засоби та методи захисту працівників від шкідливого та небезпечного впливу виробничих факторів; знати правила проходження медичних оглядів.</p>
Виробниче навчання			
Базовий блок. Початкова обробка			
Б.6 Оволодіння основами матеріалознавства, визначення складу, властивостей матеріалів	Виробниче навчання	24	<p>визначати вид тканини, волокнистий склад, лицьову та виворітну сторону;</p> <p>визначити якість текстильних тканин;</p> <p>визначати технологічні властивості тканин;</p> <p>обирати комплект прикладних матеріалів для обробки деталей, зрізів та вузлів виробів</p>
БК.10 Вміння виконувати волого-теплову обробку		12	<p>виконувати операції волого-теплової обробки на прасувальному та пресувальному обладнанні;</p> <p>обирати режими волого-теплової обробки;</p> <p>дотримуватись безпечних прийомів праці при виконанні волого-теплової обробки</p>
БК.13 Оволодіння знаннями та вміннями щодо виконання		18	<p>виконувати найпростіші ручні стібки та машинні шви;</p> <p>дотримуватись безпечних прийомів праці при виконання ручних та машинних робіт</p>

найпростіших операцій			
БК 14 Оволодіння знаннями роботи з обладнанням швейного виробництва		12	заправляти верхню голкову та нижню човникову нитку; регулювати натяг ниток та довжину стібка універсальних машин; встановлювати та регулювати голки, рейки та лапки за висотою; регулювати строчки та усувати основні неполадки у роботі універсальної машини; проводити чистку та змащування машини
Кваліфікація: швачка 1-2 розряд			
Модуль «ШВЧК – 2.1»			
Виконання найпростіших операцій з обробки окремих деталей (професійно-теоретична підготовка)\			
ШВЧК – 2.1.1 Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки окремих деталей, вузлів при пошитті виробів з різних матеріалів	Технологія виготовлення швейних виробів з основами матеріалознавства	38	Тема: Асортимент текстильних матеріалів. Асортимент, класифікацію та властивості текстильних матеріалів; вплив фізико-механічних та технологічних властивостей матеріалів на технологічну обробку деталей вузлів та зрізів виробу; Тема: Матеріали для з'єднання деталей одягу Матеріали для з'єднання деталей одягу; види фурнітури для одягу, прокладкові, оздоблювальні матеріали. Тема. Технологія обробки окремих деталей та вузлів. Різновидності виточок, виточок-склад (защипів), підрізів. Технологія обробки виточок, виточок-склад

			<p>(защипів), підрізів. Види рельєфів та їх обробка</p> <p>Види кокеток. Обробка пришивних і настрочних кокеток</p> <p>Види дрібних деталей та способи їх обробки (клапани, пати, хлястики, шльовки, пояси).</p> <p>Способи з'єднання з виробом оздоблень (мережива, гіпюру, рюші, тасьми, еластичної тасьми, сутажу, канта, оборки).</p> <p>Види буф. Ручні та машинні способи виконання зборок буф;</p> <p>Лабораторно-практична робота</p> <p>1. Виконання обробки виточок, підрізів різними способами.</p> <p>2. Виконання обробки пришивних, настрочних, кокеток.</p>
<p>Модуль «ШВЧК – 2.2»</p> <p>Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів</p>			
<p>ШВЧК – 2.2.1</p> <p>Виконання на машинах або вручну операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної,</p>	<p>Технологія виготовлення швейних виробів з основами матеріалознавства</p>	<p>50</p>	<p>Тема. Технологія виготовлення постільної, столової білизни.</p> <p>Методи та прийоми обробки комплектів постільної білизни: простирадл, наволочок, підковдр; методи та прийоми виготовлення столової білизни (скатертин, серветок, рушників); методи та прийоми обробки деталей фартуха; методи та</p>

столової білизни, штор, ламбрекенів			прийоми обробки штор, ламбрекенів, підхватів, тюлі
ШВЧК – 2.2.4 Здійснення контролю за якістю виконаних операцій при обробці зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів	Технологія виготовлення швейних виробів з основами матеріалознавства	26	Тема. Контроль якості швейних виробів. перелік дефектів, які можуть виникнути під час обробки вузлів виробу, контролювати якість виконаних операцій, усувати дефекти, у разі їх виникнення
Модуль «ШВЧК – 2.3»			
Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів із різних матеріалів			
ШВЧК – 2.3.1 Виконання на машинах або вручну операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного виробництва	Технологія виготовлення швейних виробів з основами матеріалознавства	10	Тема. Технологія виготовлення виробів із трикотажних полотен. Обробку панчішно-шкарпеткових виробів, що виготовлені на круглопанчішних автоматах; з'єднання панчішно-шкарпеткових та рукавичкових виробів у пари, кусків полотна по довжині, етикеток з виробами; особливості виробництва трикотажних полотен; поняття про поперечновязаний та основовязаний трикотаж; різноманітність асортименту, сферу застосування та призначення трикотажних полотен; класифікацію побутових трикотажних виробів; характеристику пошивних властивостей трикотажу; обладнання для виготовлення панчішно-шкарпеткових

			виробів
ШВЧК – 2.3.2 Виконання на машинах або вручну операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів головних уборів	Технологія виготовлення швейних виробів з основами матеріалознавства	10	Тема. Технологія виготовлення головних уборів. Вирізання отворів вушних, рамок оглядових отворів шоломів;загинання ременів;вимірювання деталей виробів; оброблення оздоблювальних деталей, начільників; обкатування верхніх та нижніх бортів шапок; підстригання головних уборів зі штучного хутра; пробивання отворів;розчісування головних уборів; прикладні та з'єднувальні матеріали; класифікацію прикладних матеріалів; фізико-механічні властивості, функції і призначення клейових і не клейових матеріалів; нанесення клейового покриття; устаткування для обробки та формування зрізів, деталей та вузлів головних уборів
ШВЧК – 2.3.3 Виконання на машинах або вручну операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів валяльно-повстяного виробництва	Технологія виготовлення швейних виробів з основами матеріалознавства	16	Тема. Способи обробки різних видів матеріалів. З'єднання деталей технічних повстяних: фільтрів, прокладок, сальників, тощо; класифікацію нетканих матеріалів по способу виготовлення та волокнистому складу; асортимент нетканих матеріалів та їх пошивні властивості

Виробниче навчання			
Модуль «ШВЧК – 2.1»			
Виконання найпростіших операцій з обробки окремих деталей			
<i>ШВЧК – 2.1.1</i> Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки окремих деталей, вузлів при пошитті виробів з різних матеріалів	Виробниче навчання	90	Виконує на машинах або вручну операції з підготовки до пошиття виробів з різних матеріалів; виконує на машинах або вручну найпростіші операції з пошиття виробів з різних матеріалів
Модуль «ШВЧК – 2.2»			
Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів			
<i>ШВЧК – 2.2.1</i> Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів	Виробниче навчання	36	Виконує на машинах або вручну найпростіші операції з пошиття виробів з різних матеріалів
<i>ШВЧК – 2.2.3</i> Виконання операцій з	Виробниче навчання	36	Ліквідує обрив ниток, замінює шпулі . Регулює натяг ниток та частоту строчки.

обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації			Знає методи та прийоми виконання операцій підготовки;призначення та правила експлуатації устаткування, яке обслуговується; номери голок;правила закріплення ниток, заміни шпуль, регулювання натягу ниток та частоти строчки; принцип роботи устаткування, яке обслуговується
<i>ШВЧК – 2.2.4</i> Здійснення контролю за якістю виконаних операцій при обробці зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів	Виробниче навчання	30	Контролює якість крою, відповідність фурнітури до кольору та призначення виробів
Модуль «ШВЧК – 2.3»			
Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів із різних матеріалів			
<i>ШВЧК – 2.3.1</i> Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного виробництва	Виробниче навчання	42	Виконує на машинах або вручну найпростіші операції з пошиття виробів з різних матеріалів

<p><i>ШВЧК – 2.3.3</i> Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів валяльно-повстяного виробництва</p>	<p>Виробниче навчання</p>	<p>42</p>	<p>Виконує на машинах або вручну найпростіші операції з пошиття виробів з різних матеріалів</p>
---	----------------------------------	-----------	---